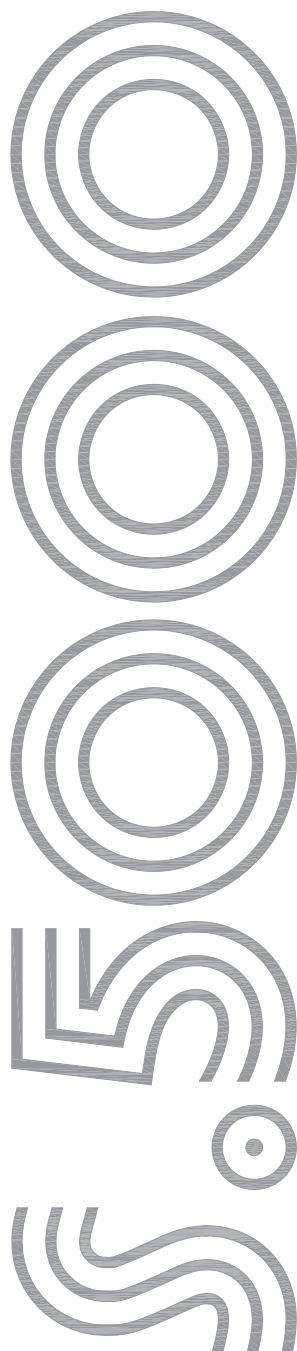




ΠΤΥΣΣΟΜΕΝΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ
FOLDING SYSTEMS



Το σύστημα “**EUROPA S.5000**” είναι ένα πτυσσόμενο σύστημα που χρησιμοποιεί τη γραμμή σχεδιασμού της “EUROPA 5000” και παρέχει ευελιξία και εργονομία στο χώρο. Είναι ιδανικό για να καλύψει γρήγορα και εύκολα, μικρά και μεγάλα ανοίγματα και σχεδιασμένο για να δεχτεί μηχανισμό οδήγησης ικανό για φορτία μέχρι **200 kg**.

“**EUROPA S.5000**” is a folding system that is based on the design of “EUROPA 5000” system and provides high functionality and flexibility in a given area. It is designed to cover quickly and easily small and large openings of all kinds, and it uses a reliable driver mechanism capable to withstand to **200 Kg**.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά “**EUROPA S.5000**” είναι ένα **πτυσσόμενο σύστημα**, το οποίο χρησιμοποιεί τη γραμμή σχεδιασμού της 5000 και καλύπτει όλες τις κατασκευαστικές ανάγκες.

Δέχεται έναν ισχυρό μηχανισμό οδήγησης (με 4 ράουλα), ικανό για φορτία βάρους έως **200 kg**, ο οποίος τοποθετείται σε ειδικό κανάλι στο επάνω μέρος του κουφώματος, προσφέροντάς του απόλυτη ασφάλεια και λειτουργικότητα.

Για την πλήρη κάλυψη των αναγκών στις κατασκευές, χρησιμοποιούνται και προφίλ από τη σειρά EUROPA S.500.

Η κατεργασία των προφίλ πραγματοποιείται στο πρεσάκι της σειράς **EUROPA 5000**.

Επίσης, μεγάλη γκάμα εξαρτημάτων όλων των μεγάλων **Ευρωπαϊκών Εταιριών** καλύπτει κάθε τύπο κατασκευής του συστήματος.

TECHNICAL DESCRIPTION

The “**EUROPA S.5000**” series is a **folding system** that uses the design of the series 5000 and covers the needs of every type of construction.

“**EUROPA S.5000**” series uses the reliable driver mechanism (with 4 rollers), capable to resist up to **200 kg** in weight. The mechanism is placed within a special channel at the upper side of the casement, providing conditions of perfect safety and functionalism.

In order to cover manufacturing needs, profiles from the EUROPA S.500 series can be used.

The PIEGA punching machine **EUROPA 5000** accomplishes the process of the profiles.

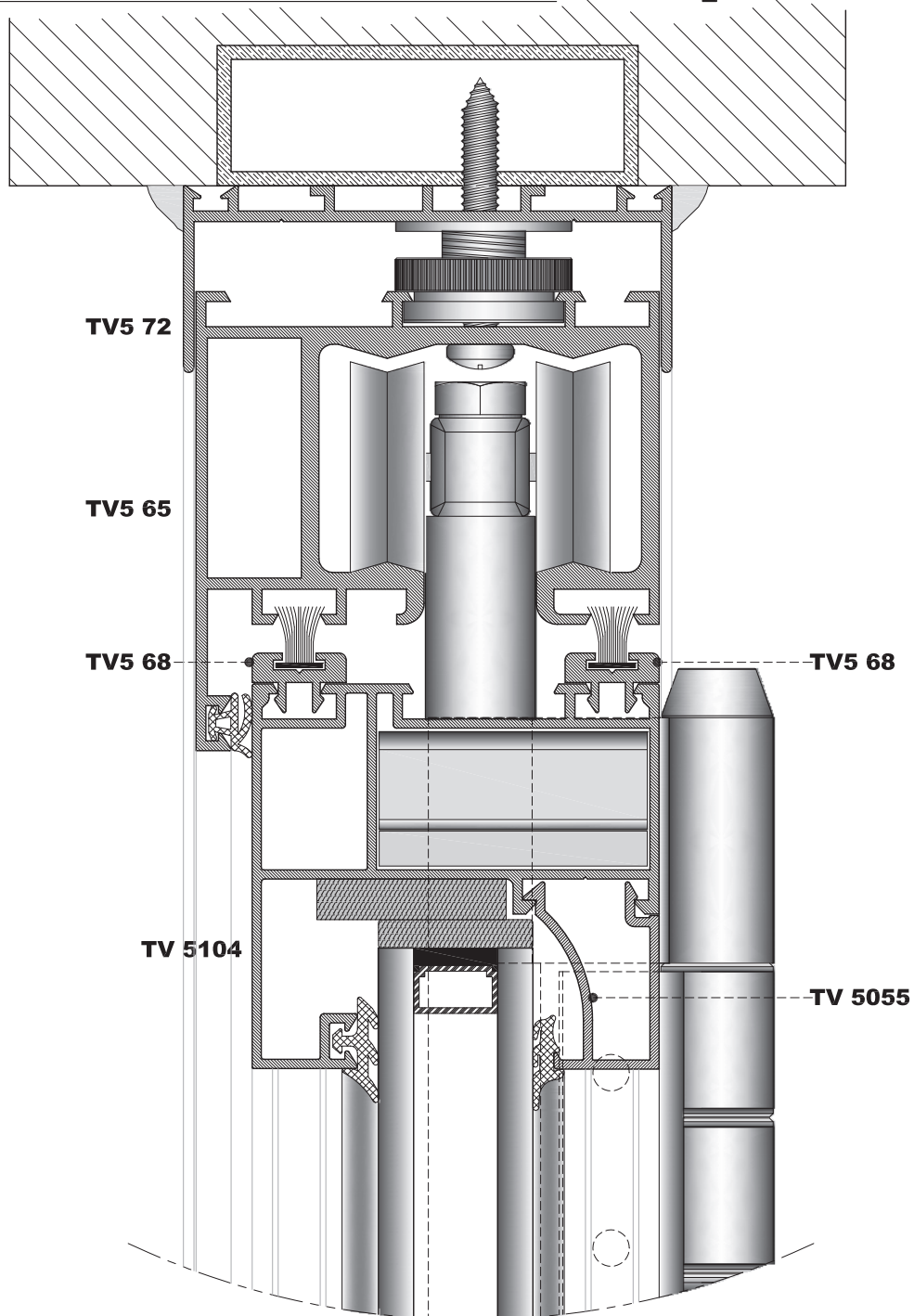
Furthermore, wide range of accessories from all major **European Companies** covers every construction type of the system.

ΠΡΟΣΟΧΗ

1. Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).
2. Για τη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων, να χρησιμοποιούνται εξαρτήματα που πληρούν τις προδιαγραφές της “**EUROPA PROFIL ALUMINIO A.B.E.**”

ATTENTION

1. A covering of glue for joints or silicone (siliconisation of the mitre cut) must be applied during the processing of the profiles at the cut-off points, in order to avoid future corrosion problems.
2. For the proper functioning of the frames, accessories that fulfill the standards of “**EUROPA PROFIL ALUMINIO S.A.**” must be used.

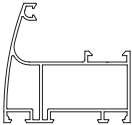
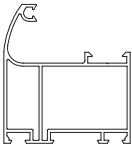
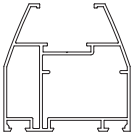
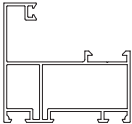
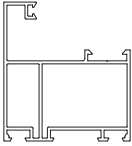
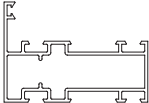

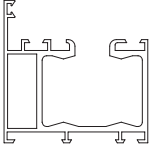



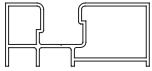
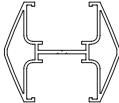
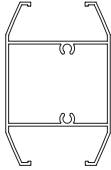
ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

ΣΕΙΡΑ: EUROPA S.5000
ΥΛΙΚΟ: Al Mg Si-0.5 F22
ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ: EN 12020-2
ΤΥΠΟΣ: Υδατοστεγής, Αεροστεγής.
ΠΑΧΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ: Δέχεται μονούς και διπλούς υαλοπίνακες πάχους από 4 έως 35 mm
ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ:
Επάνω οδηγός: Πλάτος 66mm.
Κάτω οδηγός: Ύψος 22mm.
Φύλλο: Πλάτος 58mm και ύψος 54,8 & 63,8mm.
Σκοτία μεταξύ των φύλλων: 10,5mm.
Μέγιστη διάσταση πλάτους κάθε φύλλου: 85cm.
ΧΡΗΣΗ: Το σύστημα επιτρέπει την κατασκευή πτυσσόμενων θυρών και παραθύρων.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

SERIES: EUROPA S.5000
ALLOY: Al Mg Si-0.5 F22
TOLERANCES ACCORDING TO: EN 12020-2
TYPE: Watertight, Airtight.
GLASS THICKNESS: Use single or double glasses from 4 to 35mm.
BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:
Upper driver: 66mm in width.
Lower driver: 22mm in height.
Sash: 58mm in width and 54.8 & 63.8mm in height.
Space between sashes: 10.5mm.
Maximum dimension of sashes in width: 85cm.
USAGE: The system allows the construction of folding doors and windows.

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5101		6	982	8.15	14.16	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΟΒΑΛ ΜΙΚΡΟ OVAL SMALL GLASS SASH
TV 5102		6	1.167	14.70	17.96	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΟΒΑΛ ΜΕΓΑΛΟ OVAL LARGE GLASS SASH
TV 5103		6	1.118	13.05	16.24	ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ SHUTTER SASH
TV 5104		6	1.017	9.72	15.48	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΙΣΙΟ ΜΙΚΡΟ STRAIGHT SMALL GLASS SASH
TV 5105		6	1.177	15.80	18.43	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΙΣΙΟ ΜΕΓΑΛΟ STRAIGHT LARGE GLASS SASH
TV5 61		6	1.033	5.36	20.22	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ SIDE FRAME
TV5 63		6	791	1.88	15.01	ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ LOWER DRIVER
TV5 65		6	1.821	20.66	36.60	ΕΠΑΝΩ ΟΔΗΓΟΣ UPPER DRIVER
TV5 66		6	166	-	-	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ WATERTIGHTNESS PROFILE

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV5 67		6	179	-	-	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ WATERTIGHTNESS PROFILE
TV5 68		6	135	-	-	ΚΟΥΜΠΩΜΑ ΓΙΑ ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ CLIP FOR BRUSH
TV5 71		6	883	3.07	15.52	ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ LOWER DRIVER
TV5 72		6	570	0.93	14.02	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ REGULATOR
TV5 151		6	187	-	-	ΝΤΙΖΑ ROD
TV 5012		6	890	5.11	10.01	ΚΑΪΤΙ TRANSOM/MULLION PROFILE
TV 5028		6	1.007	17.88	12.42	ΤΡΑΒΕΡΣΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ MULLION FOR SHUTTER
TV 5039		6	222	-	-	ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ OVAL GLASS CLIP
TV 5040		6	119	-	-	ΑΝΤΑΠΤΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΑ ΠΗΧΑΚΙΑ TV 5065 ΚΑΙ TV 5039 ADAPTOR FOR TV 5065 AND 5039 CLIPS

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5041		6	231	-	-	ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ OVAL GLASS CLIP
TV 5042		6	320	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5043		6	302	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5044		6	173	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5053		6	955	6.96	9.70	ΧΩΡΙΣΜΑ ΦΥΛΛΟΥ TRANSOM/MULLION PROFILE
TV 5055		6	257	-	-	ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5056		6	307	-	-	ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ OVAL GLASS CLIP
TV 5065		6	316	-	-	ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ OVAL GLASS CLIP
TV 5066		6	421	4.19	0.23	ΟΒΑΛΙΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ SECURITY FIXED LOUVER
NEO						10.5 Kgr/m ² 25 τεμ./m

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5067 NEO		6	220	0.20	0.56	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ END SECURITY FIXED LOUVER
P3		5	368	-	-	ΟΒΑΛΙΝΑ FIXED LOUVER PROFILE 9.6 Kgr/m ² 25 τεμ./m
TV 2080		6	245	-	-	ΠΗΧΑΚΙ ΟΒΑΛΙΝΑΣ CLIP FOR P3 LOUVER
PER 231		6	318	-	-	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΤΕΛΕΙΩΜΑΤΟΣ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ ADDITION FOR MOVABLE LOUVER END
PER 232		6	383	-	-	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ REGULATOR OF MOVABLE LOUVER
PER 233		6	526	-	-	ΠΡΟΦΙΛ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ PROFILE FOR MOVABLE LOUVER 9.5 Kgr/m ² 18 τεμ./m
PER 240		6	472	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ" FIXED LOUVER PROFILE 8.3 Kgr/m ² 18 τεμ./m
PER 250		6	550	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER PROFILE 7.6 Kgr/m ² 14 τεμ./m
PER 260		6	622	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER PROFILE 6.8 Kgr/m ² 11 τεμ./m

ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Να κατασκευάζει και να τοποθετεί την κατάλληλη ψευτόκασα, ανάλογα με τον τύπο του κουφώματος.
4. Να κόβει και να χαντρώνει σωστά τα προφίλ και να προστατεύει αυτά τα σημεία τομής με αντιδιαβρωτικά υλικά για την αποφυγή διάβρωσης.
5. Να τοποθετεί αρμόκολλα στα φάλτσα των προφίλ κατά την συναρμογή, έτσι ώστε να δημιουργεί στεγανά και να οδηγεί το νερό στο εξωτερικό μέρος του κουφώματος διαμέσου των νεροχυτών.
6. Επίσης, να τοποθετεί σιλικόνη στο κάτω μέρος του κουφώματος, μεταξύ κάσας και μαρμάρου, έτσι ώστε να απαγορεύει την είσοδο νερού στο εσωτερικό μέρος του κτιρίου.
7. Να δημιουργεί πάντοτε τους απαραίτητους νεροχύτες, με βάση την περιοχή και θέση του κουφώματος για καλύτερη στεγανοποίηση.
8. Να ανοίγει οπές για την απορροή των επικαθίσεων στο κάτω μέρος κάθε φύλλου πατζουριού για την αποφυγή διάβρωσης.
9. Να χρησιμοποιεί πάντοτε τα σωστά εξαρτήματα (μηχανισμούς κλπ.) που αναφέρονται στους καταλόγους.
10. Να δίνει περισσότερο βάρος στα λάστιχα στεγανοποίησης, ζητώντας να είναι από E.P.D.M.
11. Να τακάρει σωστά τους υαλοπίνακες για την αποφυγή κρεμιάσματος της κατασκευής.
12. Οι βίδες για την κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος να είναι ανοξείδωτες για αποφυγή οποιασδήποτε οξειδωσης.
13. Να ζητά τη βοήθεια των τεχνικών στην περίπτωση μιας δύσκολης κατασκευής για την αποφυγή προβλήματος.

Σημείωση :

Τα λάστιχα που χρησιμοποιούνται στα κουφώματα θα πρέπει να είναι κουμπωτά, για να μπορούν να αντικατασταθούν με την πάροδο του χρόνου.

INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

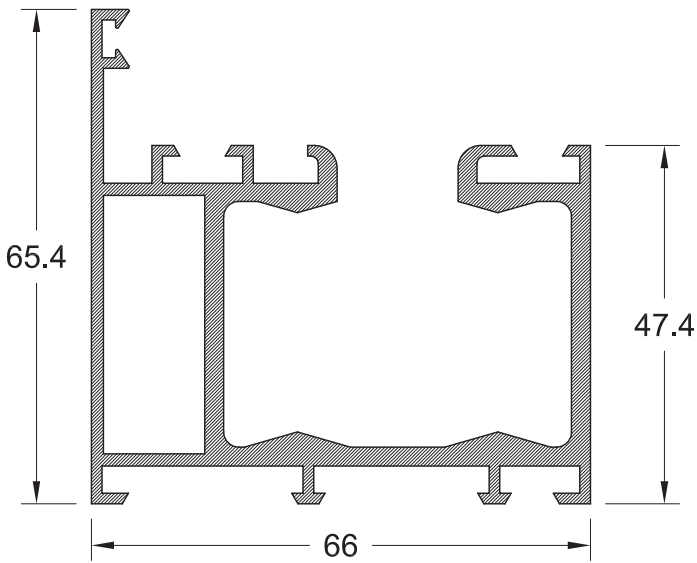
1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. He should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. Moreover, he should construct and install the right fake – frame casement, according to the type of the casement.
4. Cutting and piercing profiles with the correct way is essential, as well as to protect the points of joint from corrosion with anti corrosive materials.
5. Always, he should apply silicone at the points of joint, and pilot the trapped water out of the profiles.
6. He should fill with silicone the gap between the bottom side of the casement and the wall (or marble surface), in order to prevent water entering the internal side of the building.
7. He also has to construct the required water drainage, according to the best position for waterproof ness of the casement.
8. Opening of holes to the bottom side of every shutter leaf is essential for flowing out the sediments, protecting the leaf from corrosion.
9. Using the approved and original accessories, as published in the catalogues.
10. Gaskets are very important parts of the construction, therefore the constructor should make sure that are made of E.P.D.M.
11. The aluminum constructor has to balance and install the glass panes very carefully avoiding any future problem.
12. Screws for system assembly and its placement must be stainless steel in order to avoid any oxidation.
13. He must never hesitate to ask for assistance from our technical advisors at any time.

Notes:

Gaskets have to be replaced after a certain period of time. For this reason please, follow the instructions for their placement.

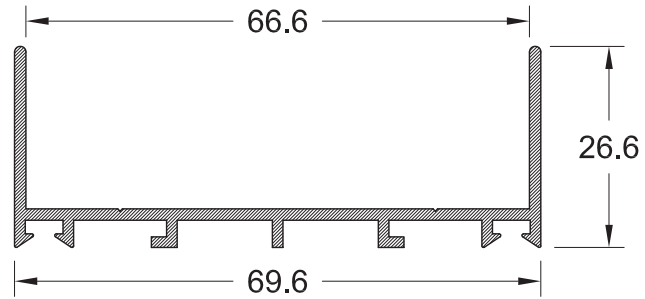
TV5 65
1.821 gr/m

ΕΠΑΝΩ ΟΔΗΓΟΣ
UPPER DRIVER



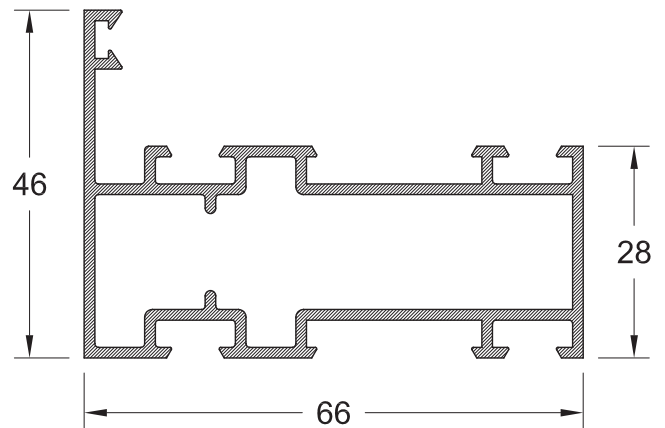
TV5 72
570 gr/m

ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ
REGULATOR



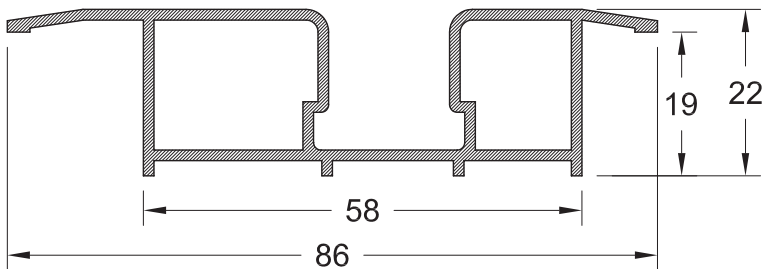
TV5 61
1.033 gr/m

ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ
SIDE FRAME



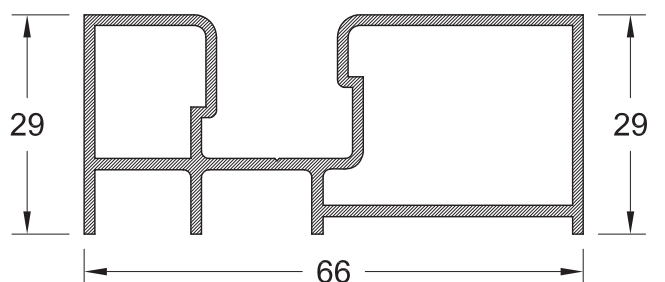
TV5 63
791 gr/m

ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ
LOWER DRIVER



TV5 71
883 gr/m

ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ
LOWER DRIVER

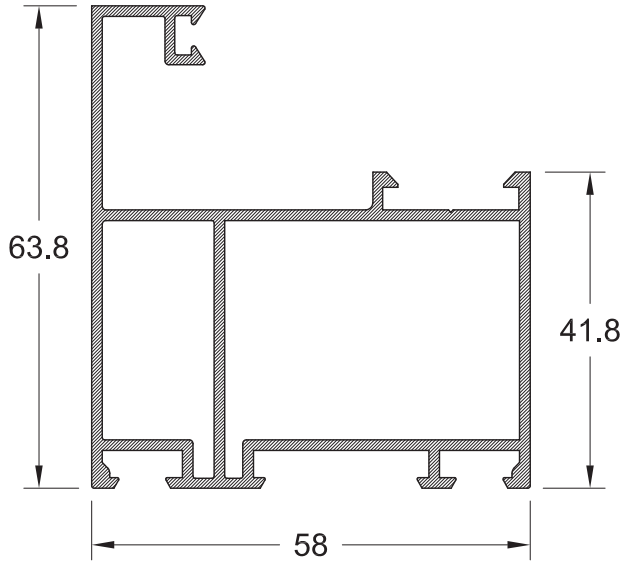


TV 5105

1.177 gr/m

**ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ
ΙΣΙΟ ΜΕΓΑΛΟ**

STRAIGHT LARGE GLASS SASH

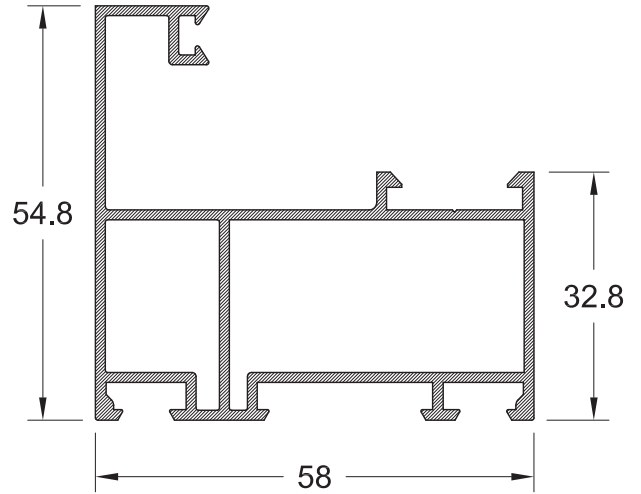


TV 5104

1.017 gr/m

**ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ
ΙΣΙΟ ΜΙΚΡΟ**

STRAIGHT SMALL GLASS SASH

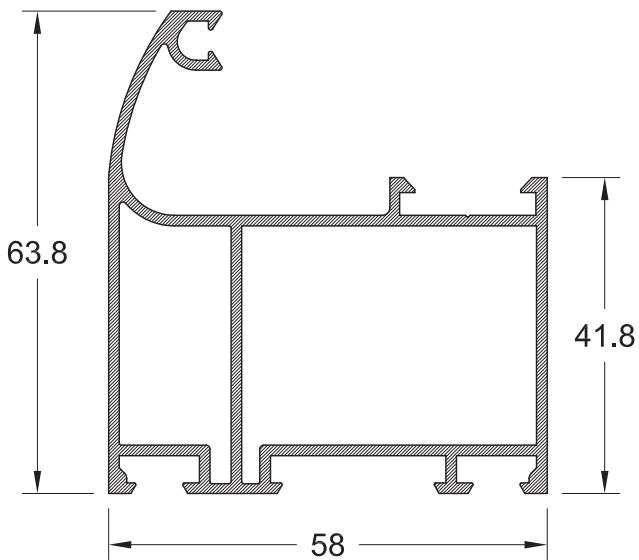


TV 5102

1.167 gr/m

**ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ
ΟΒΑΛ ΜΕΓΑΛΟ**

OVAL LARGE GLASS SASH

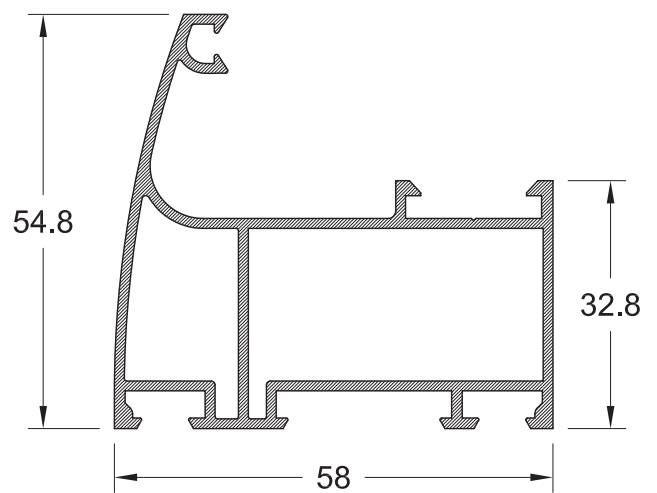


TV 5101

982 gr/m

**ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ
ΟΒΑΛ ΜΙΚΡΟ**

OVAL SMALL GLASS SASH

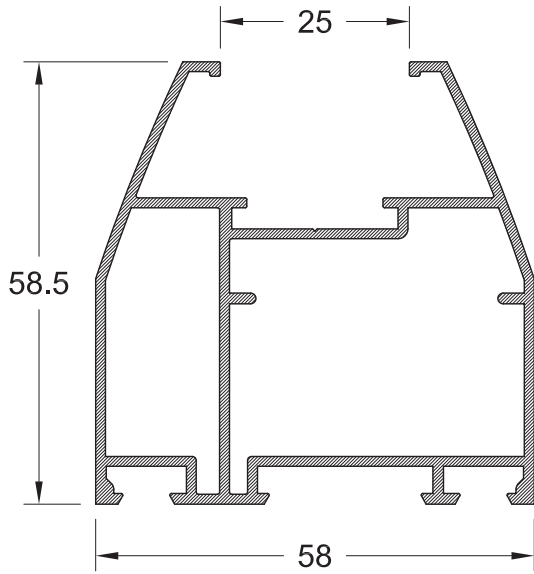


TV 5103

1.118 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

SHUTTER SASH

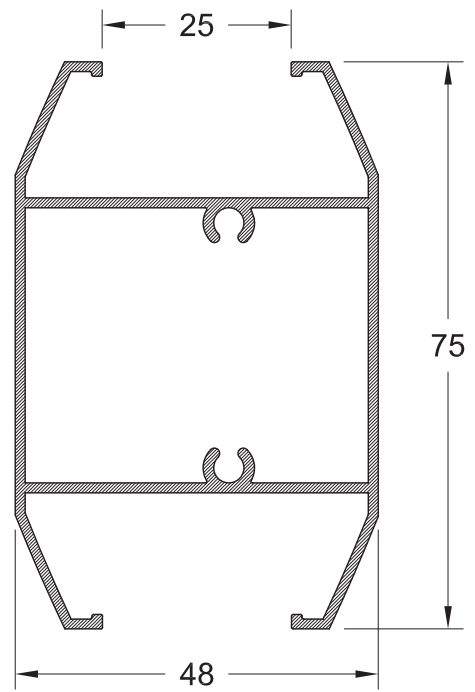


TV 5028

1.007 gr/m

ΤΡΑΒΕΡΣΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

MULLION FOR SHUTTER

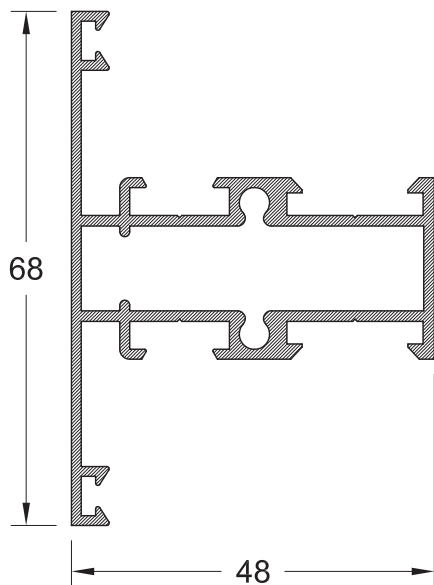


TV 5053

955 gr/m

ΧΩΡΙΣΜΑ ΦΥΛΛΟΥ

TRANSOM/MULLION PROFILE

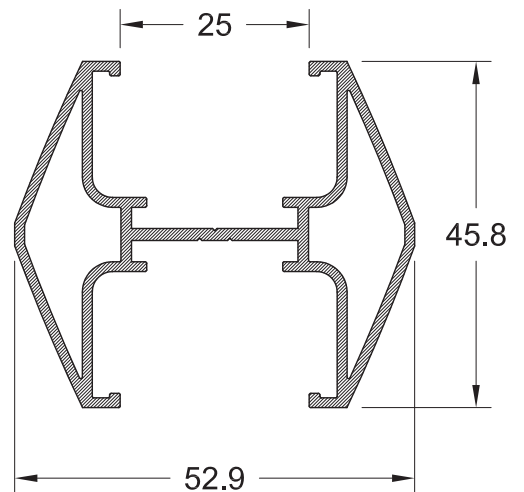


TV 5012

890 gr/m

ΚΑΪΤΙ

TRANSOM/MULLION PROFILE

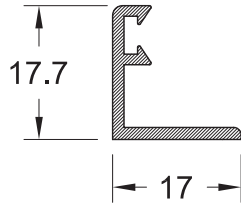


TV5 66

166 gr/m

ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ

WATERTIGHTNESS PROFILE

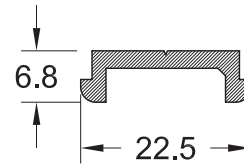


TV5 151

187 gr/m

ΝΤΙΖΑ

ROD

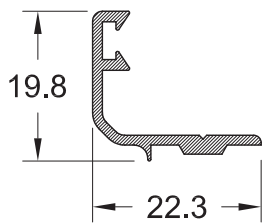


TV5 67

179 gr/m

ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ

WATERTIGHTNESS PROFILE

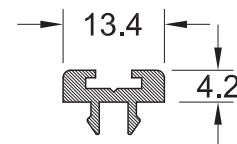


TV5 68

135 gr/m

ΚΟΥΜΠΩΜΑ ΓΙΑ ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ

CLIP FOR BRUSH

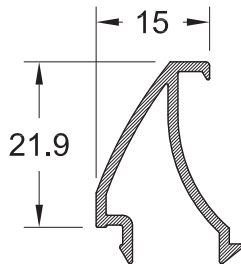


TV 5041

231 gr/m

ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

OVAL GLASS CLIP

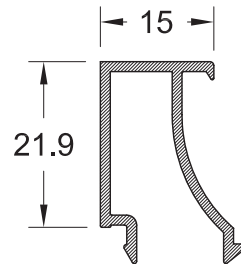


TV 5055

257 gr/m

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

STRAIGHT GLASS CLIP

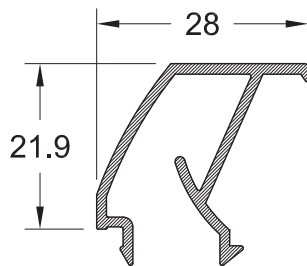


TV 5056

307 gr/m

ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

OVAL GLASS CLIP

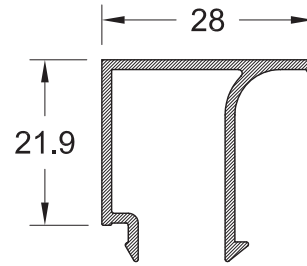


TV 5043

302 gr/m

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

STRAIGHT GLASS CLIP

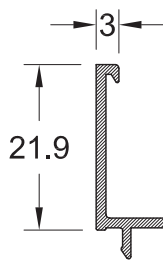


TV 5044

173 gr/m

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

STRAIGHT GLASS CLIP

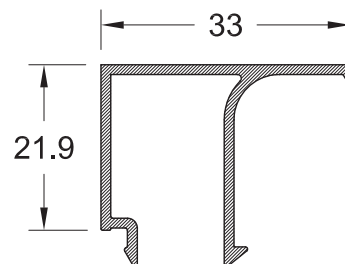


TV 5042

320 gr/m

ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

STRAIGHT GLASS CLIP

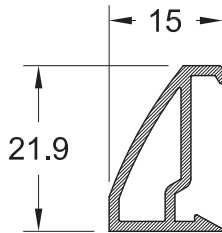


TV 5039

ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

222 gr/m

OVAL GLASS CLIP

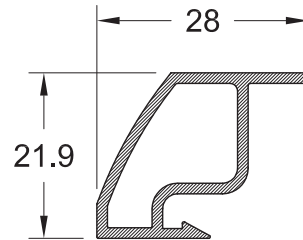


TV 5065

ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

316 gr/m

OVAL GLASS CLIP

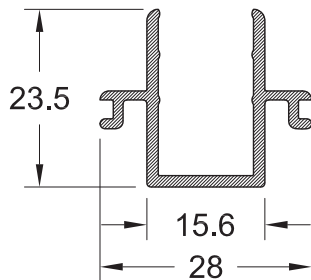


PER 231

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΤΕΛΕΙΩΜΑΤΟΣ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ

318 gr/m

ADDITION FOR MOVABLE LOUVER END

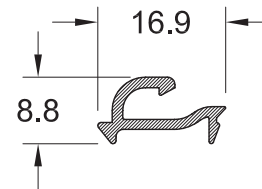


TV 5040

ΑΝΤΑΠΤΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΑ ΠΗΧΑΚΙΑ TV 5065 ΚΑΙ TV 5039

119 gr/m

ADAPTOR FOR TV 5065 AND 5039 CLIPS

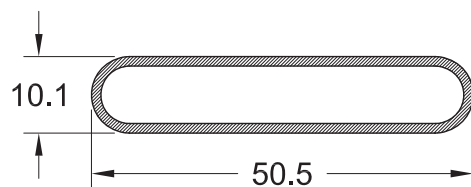


P3

ΟΒΑΛΙΝΑ

368 gr/m

FIXED LOUVER PROFILE

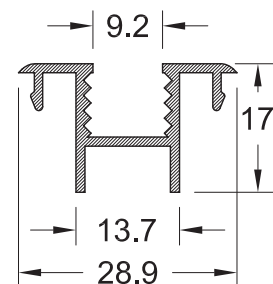


TV 2080

ΠΗΧΑΚΙ ΟΒΑΛΙΝΑΣ

245 gr/m

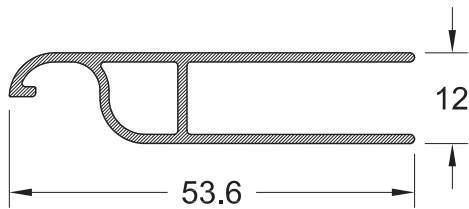
CLIP FOR P3 LOUVER



PER 232

383 gr/m

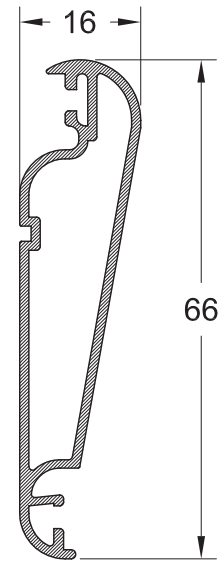
**ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ
ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ**
REGULATOR OF
MOVABLE LOUVER



PER 233

526 gr/m

**ΠΡΟΦΙΛ
ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ**
PROFILE OF
MOVABLE LOUVER

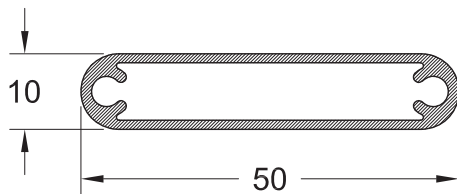


TV 5066

421 gr/m

NEO

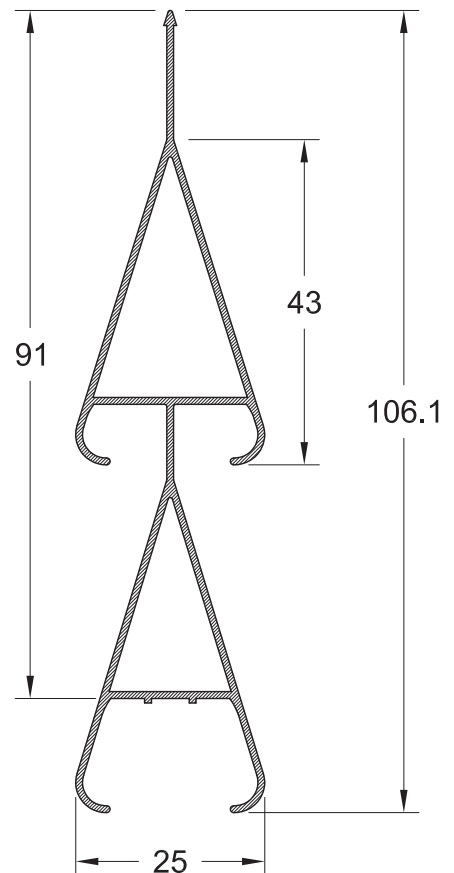
ΟΒΑΛΙΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ
SECURITY FIXED LOUVER



PER 260

622 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
"ΚΡΙΝΑΚΙ"**
FIXED LOUVER PROFILE

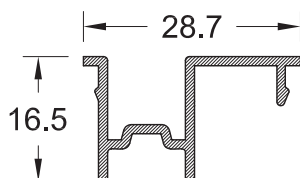


TV 5067

220 gr/m

NEO

**ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ
ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ**
END SECURITY FIXED LOUVER

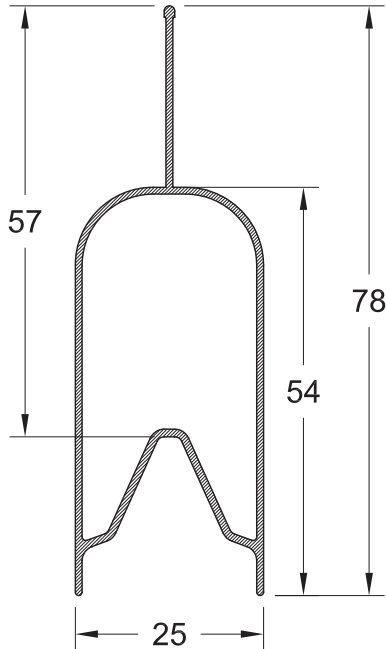


PER 240

472 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
"ΤΟΥΛΙΠΑ"**

FIXED LOUVER PROFILE

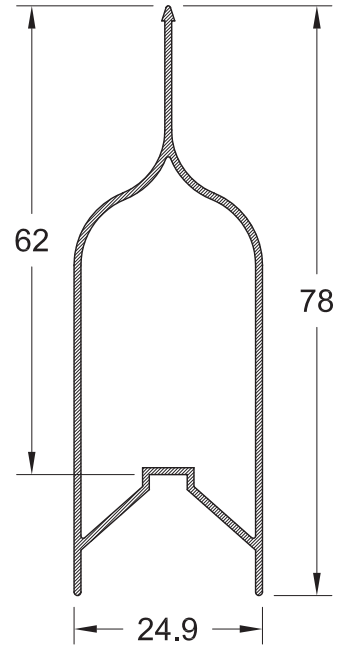


PER 270

442 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
"ΤΟΥΛΙΠΑ"**

FIXED LOUVER PROFILE

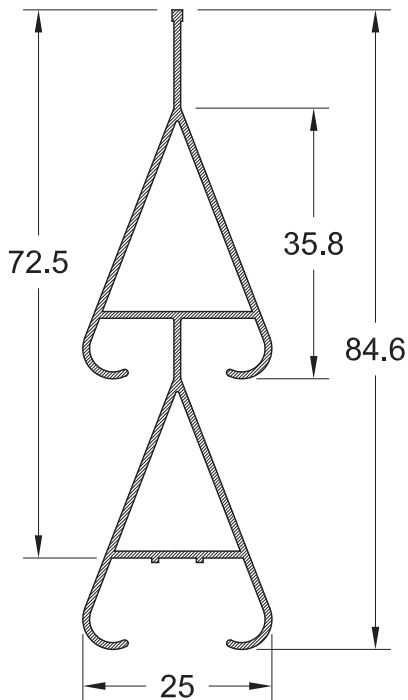


PER 250

550 gr/m

**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
"ΚΡΙΝΑΚΙ"**

FIXED LOUVER PROFILE



PER 280

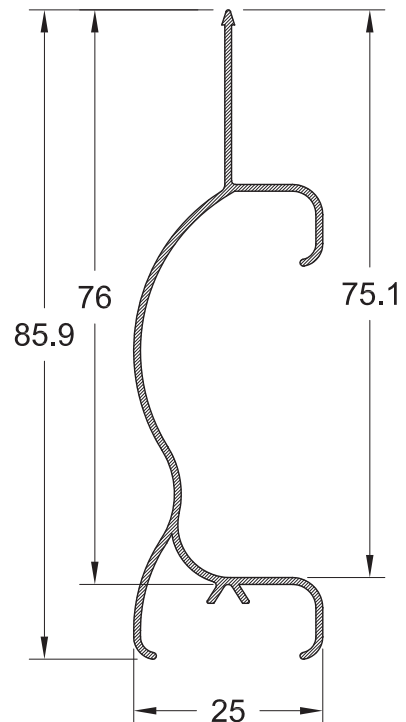
376 gr/m

ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

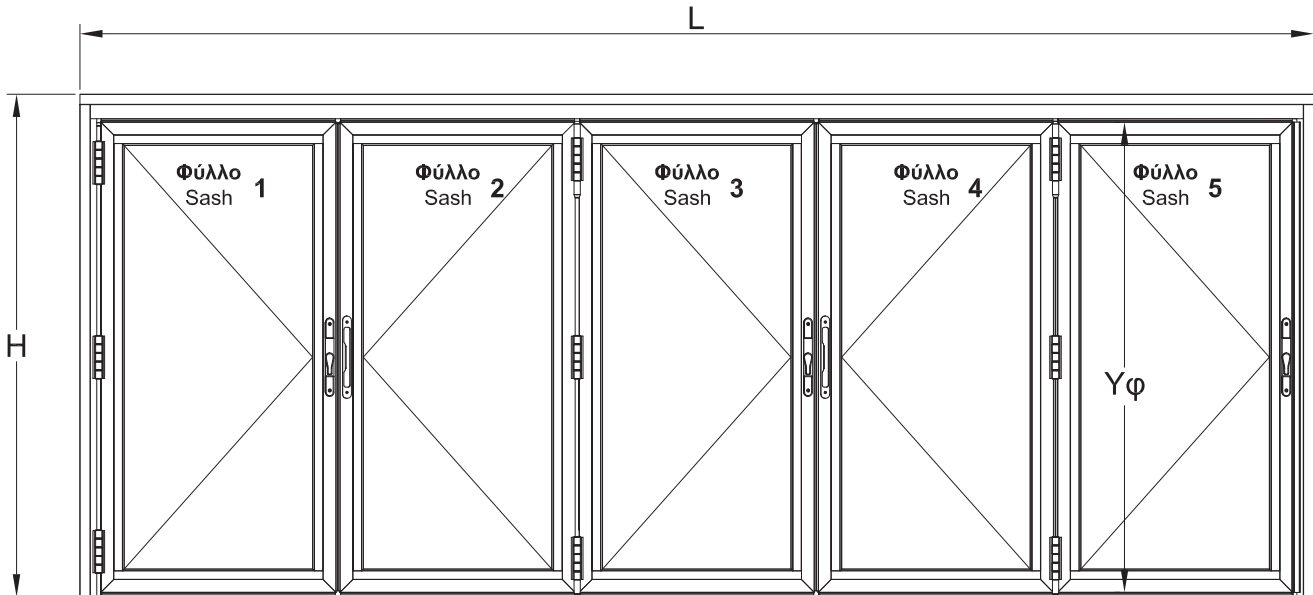
FIXED LOUVER PROFILE

ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΕΥΡΑ
OUTSIDE

ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΕΥΡΑ
INSIDE

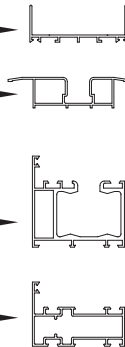


ΣΤΑΔΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΜΟΝΤΑΡΙΣΜΑΤΟΣ STEPS OF CONSTRUCTION AND ASSEMBLY



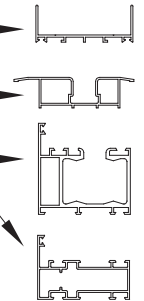
ΣΤΑΔΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΜΟΝΤΑΡΙΣΜΑΤΟΣ

1. Κατασκευάζουμε τα φύλλα σύμφωνα με τα μέτρα κοπής.
2. Τοποθετούμε στο άνοιγμα του τοίχου το προφίλ TV5 72 σε μορφή "Π".
3. Τοποθετούμε τον κάτω οδηγό προφίλ TV5 63 ή TV5 71 στο δάπεδο.
4. Τοποθετούμε τον επάνω οδηγό προφίλ TV5 65 με τους ρεγυλаторους και τον ρυθμίζουμε ώστε να είναι παράλληλος με τον κάτω οδηγό.
5. Τοποθετούμε τις πλευρικές κάσες με τους ρεγυλаторους και κάνουμε τις απαραίτητες ρυθμίσεις.
6. Τοποθετούμε το φύλλο 1 με τους μεντεσέδες στην πλευρική κάσα.
7. Τοποθετούμε τα ράουλα κύλισης και τους μεντεσέδες στα φύλλα 2 και 3 καθώς και στα φύλλα 4 και 5.
8. Τα φύλλα 2 και 3 με τα ράουλα κύλισης τοποθετούνται στον επάνω οδηγό από ένα ειδικό άνοιγμα που έχουμε δημιουργήσει σε 30cm από την δεξιά πλευρά του οδηγού και τα μοντάρουμε με το φύλλο 1.
9. Με τον ίδιο τρόπο τοποθετούμε και τα φύλλα 4 και 5 στον επάνω οδηγό και τα μοντάρουμε με τα υπόλοιπα.

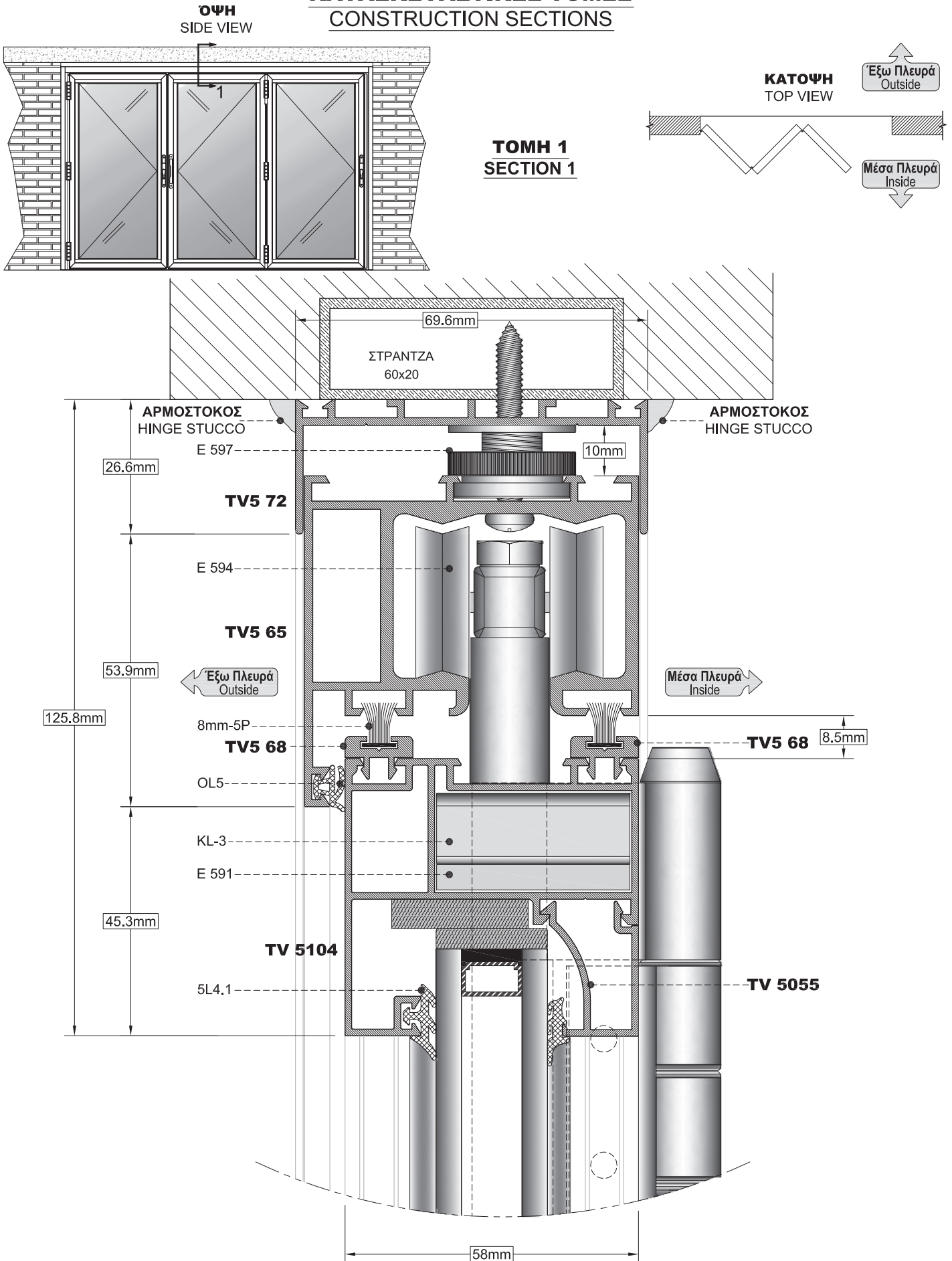


STEPS OF CONSTRUCTION AND ASSEMBLY

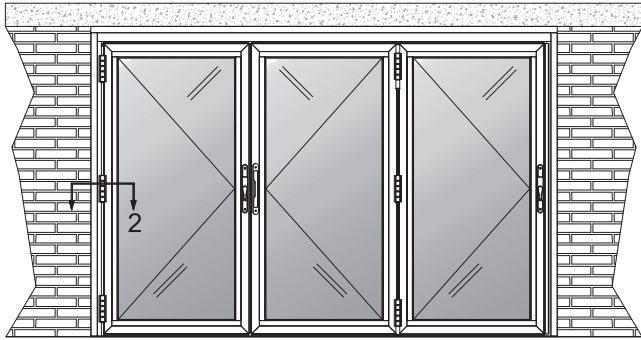
1. Construct the sashes according with cutting instructions.
2. Put the profile TV5 72 on the width of the wall like "Π".
3. Put the driver TV5 63 or TV5 71 on the floor.
4. Put the driver TV5 65 on the upside of the casement with the regulators.
5. Put the side frame with the regulators.
6. Put the sash 1 with the hinges on the side frame.
7. Put the sliding rollers and the hinges on the sashes 2,3,4 and 5.
8. Put on the upper driver the sashes 2 and 3 with the sliding rollers.
(we put on the sashes from a special opening 30cm that we have created from the right side of the driver and connect the sash 2 and 3 with sash 1.
9. With the same way we put on the upper driver the sashes 4 and 5.



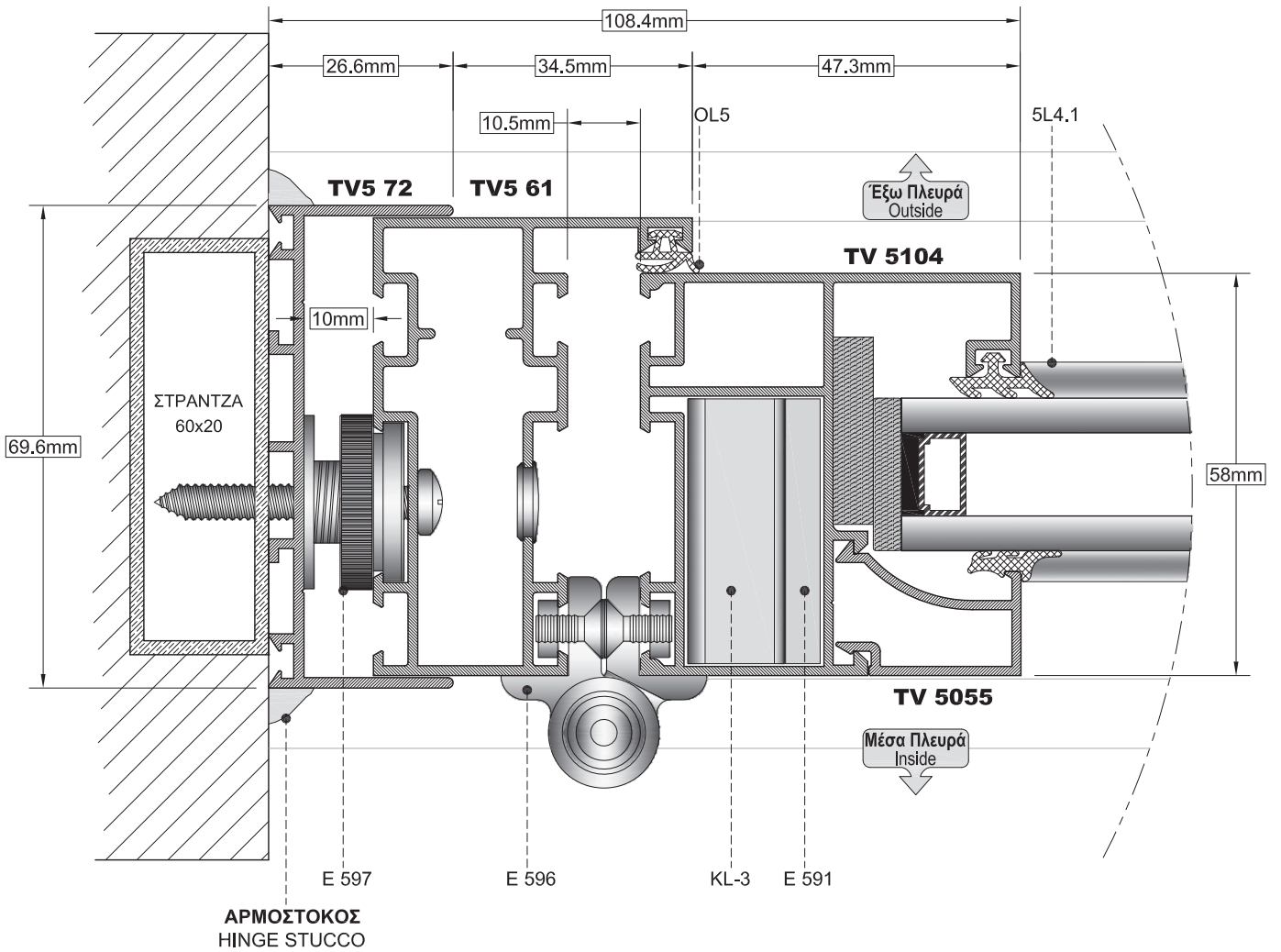
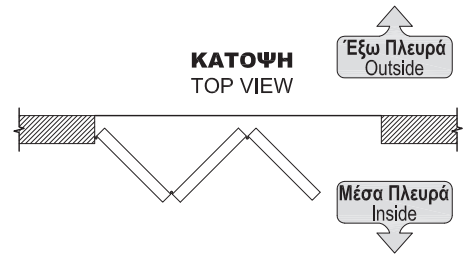
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS



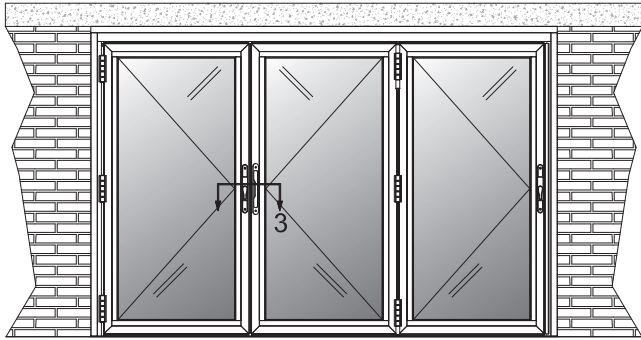
Όψη
SIDE VIEW



ΤΟΜΗ 2
SECTION 2

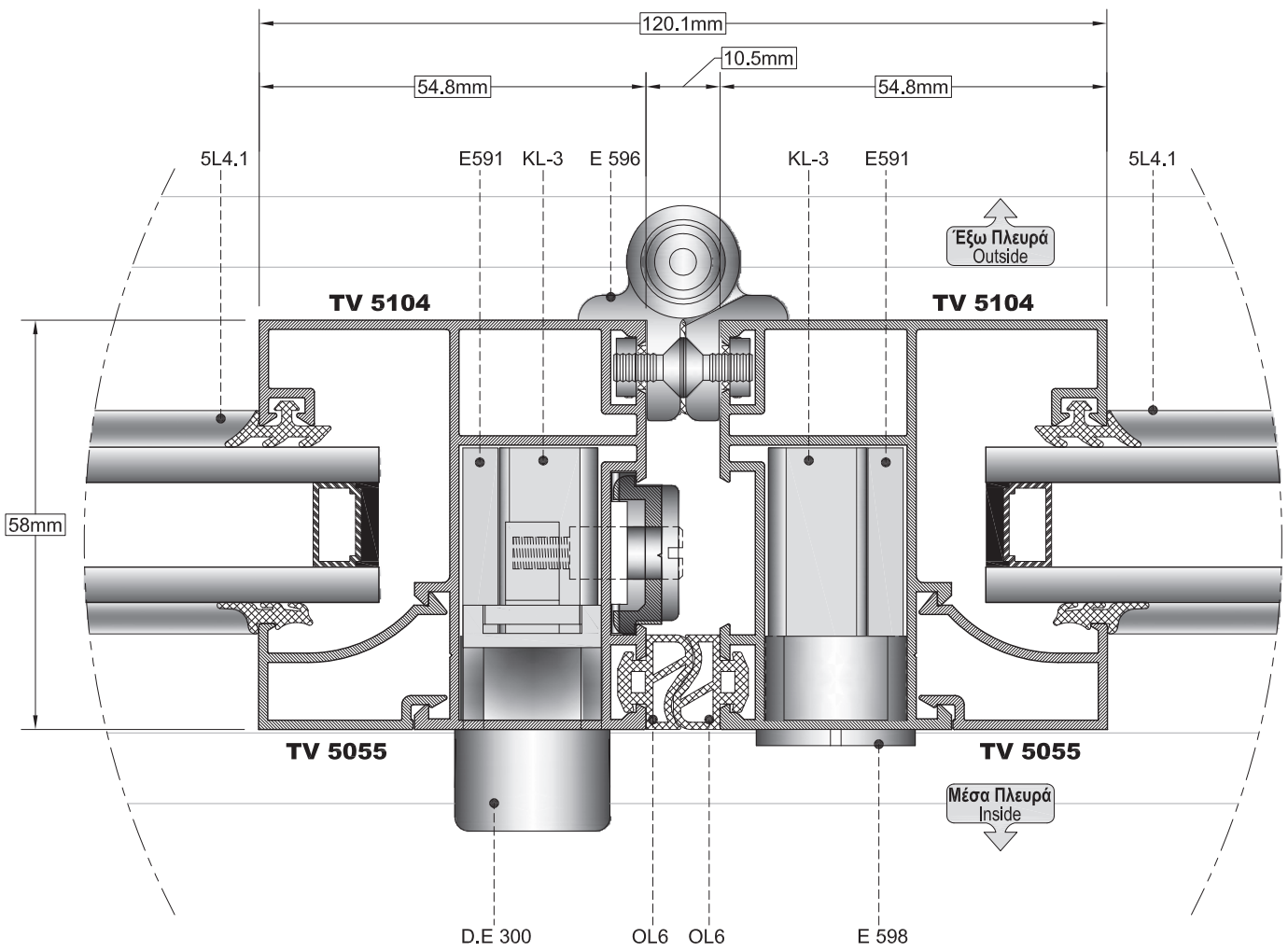
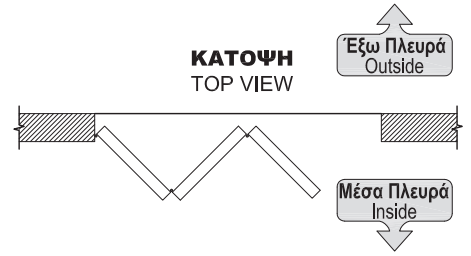


Όψη
SIDE VIEW

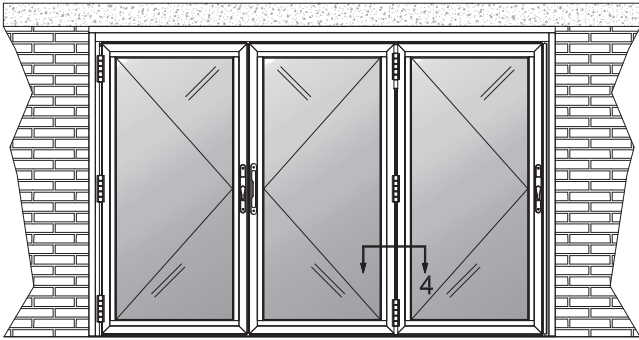


ΤΟΜΗ 3
SECTION 3

Κατοψη
TOP VIEW

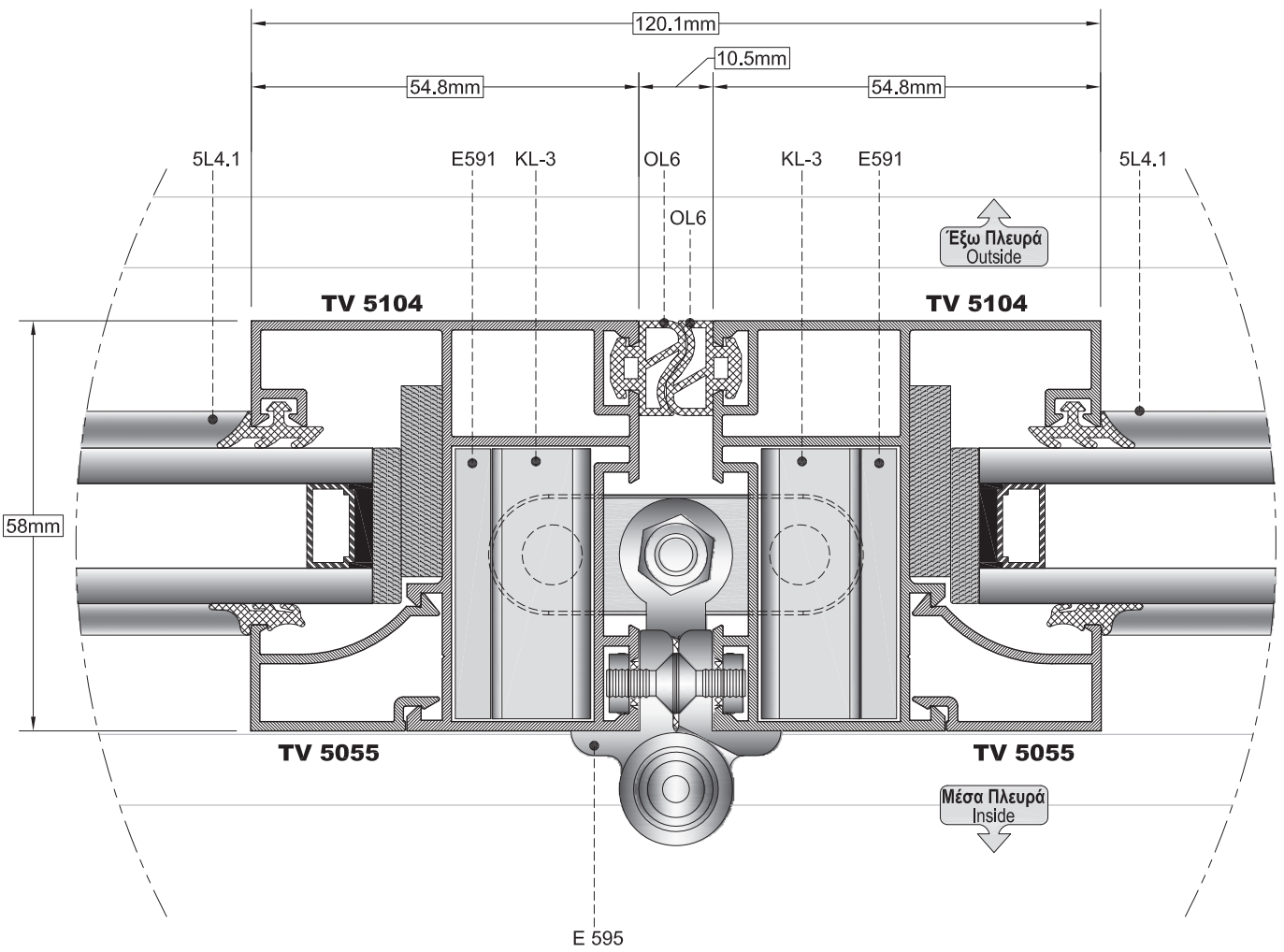
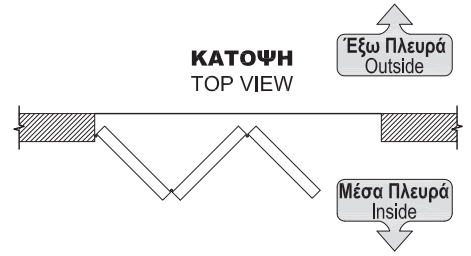


Όψη
SIDE VIEW

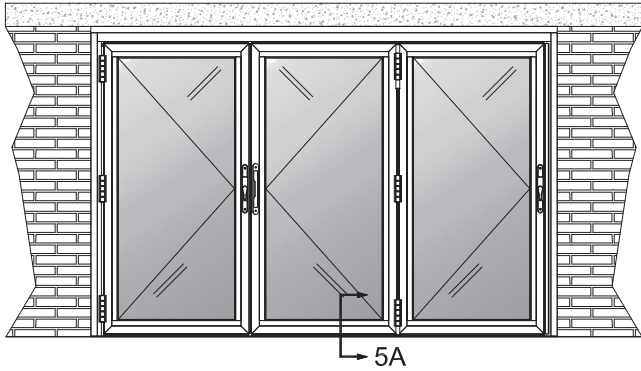


ΤΟΜΗ 4
SECTION 4

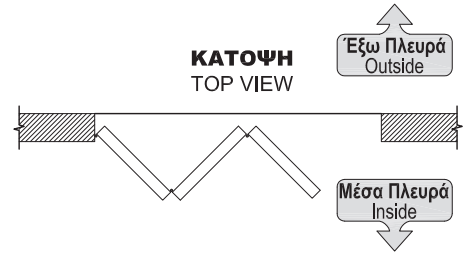
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



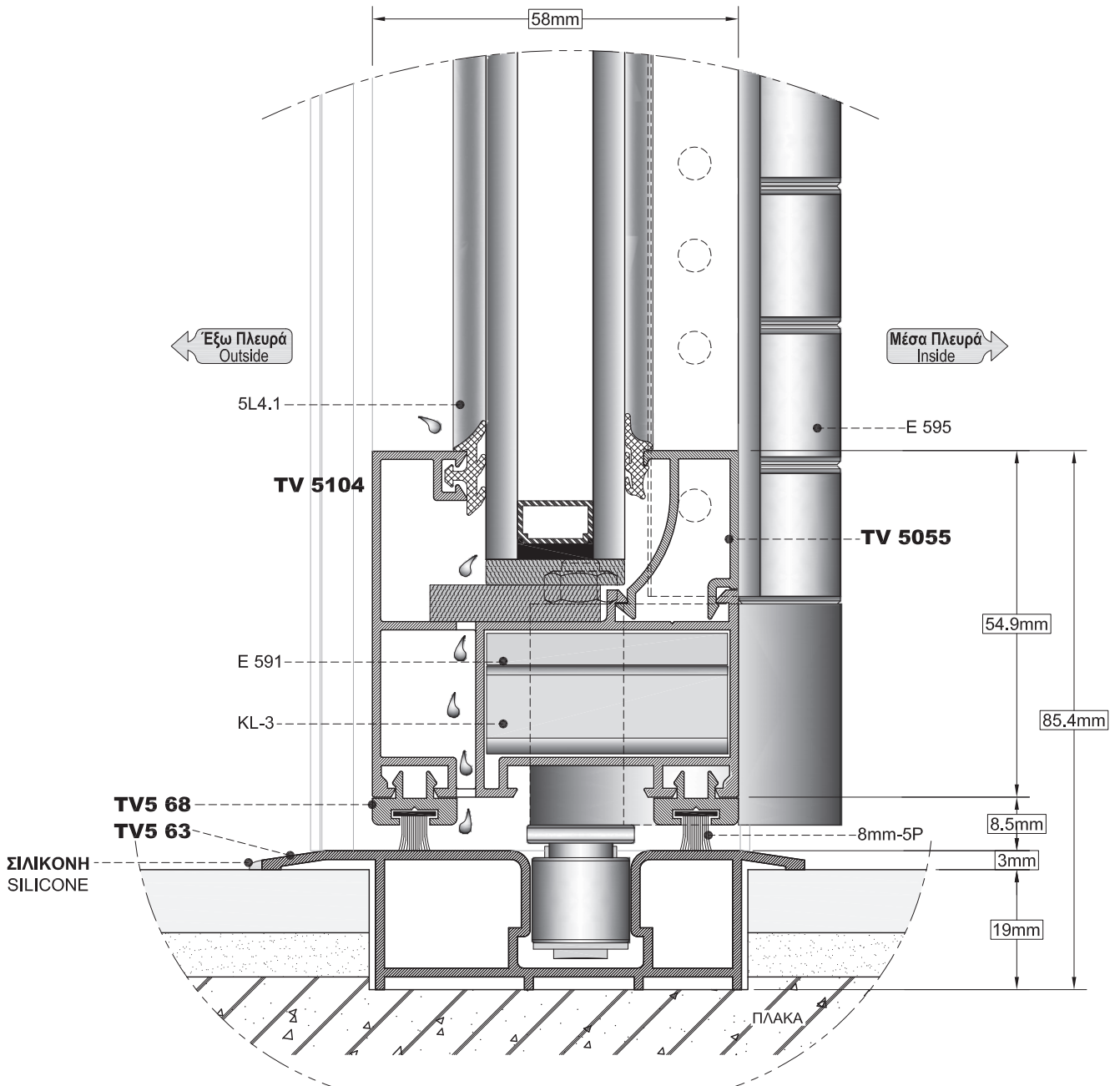
Όψη
SIDE VIEW



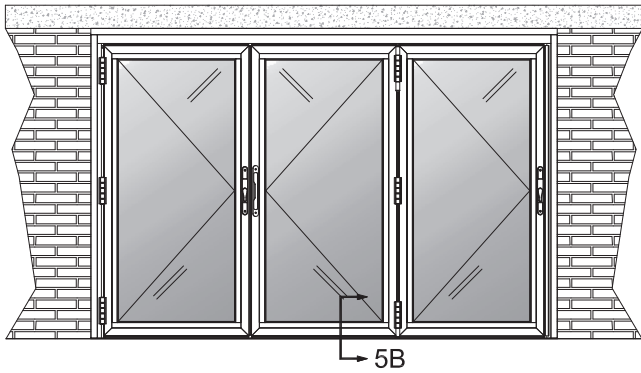
Κατοψη
TOP VIEW



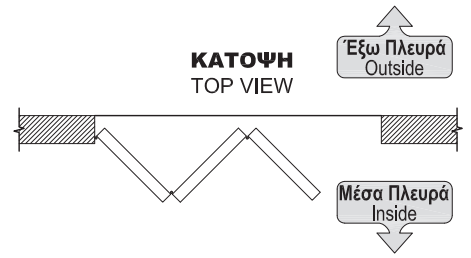
ΤΟΜΗ 5A
SECTION 5A



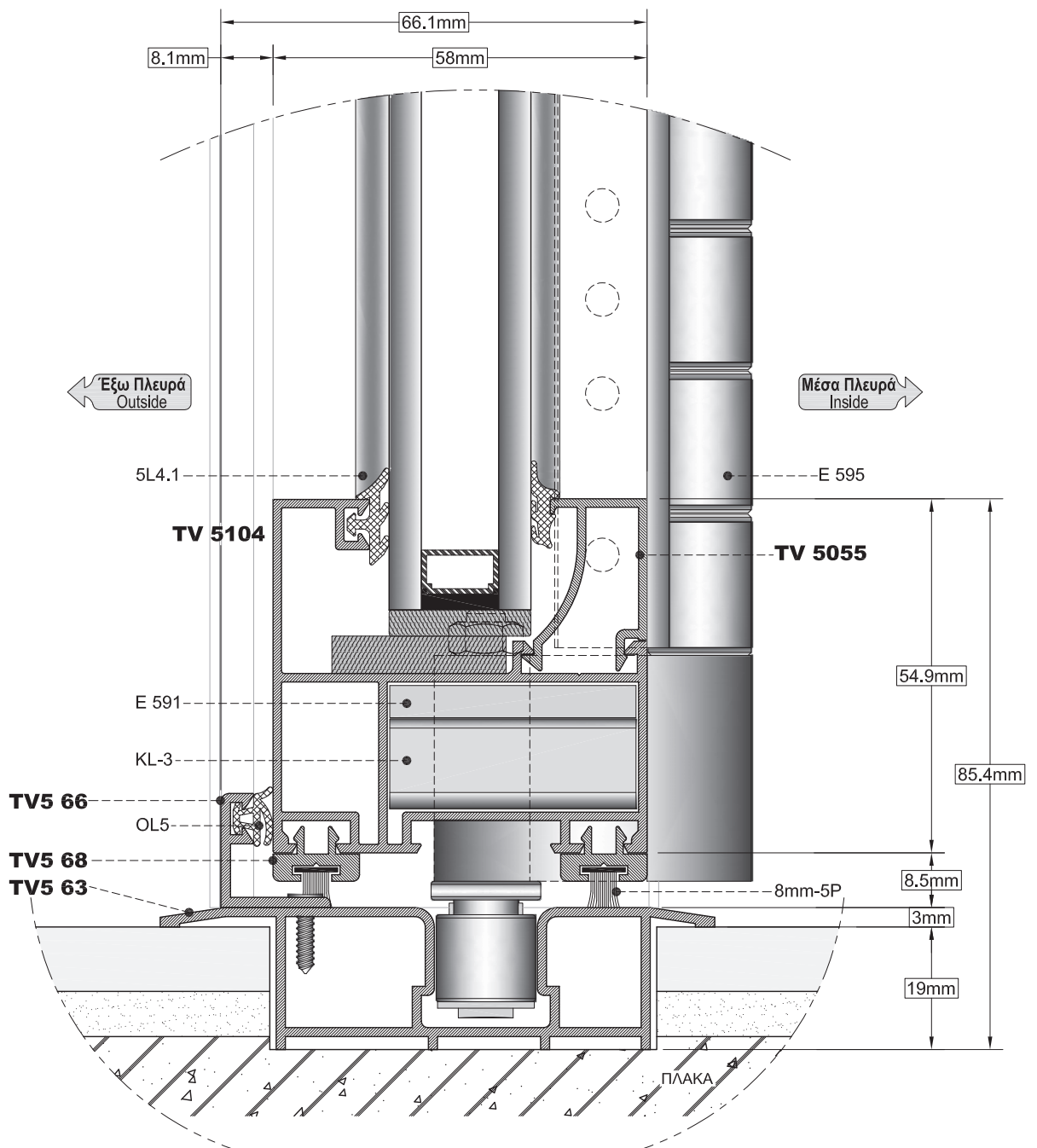
Όψη
SIDE VIEW



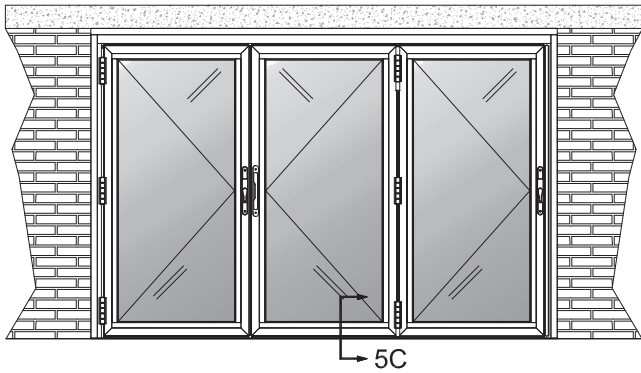
Κατοψη
TOP VIEW



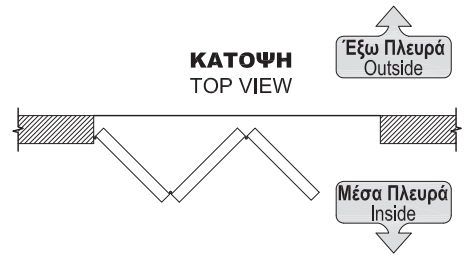
ΤΟΜΗ 5B
SECTION 5B



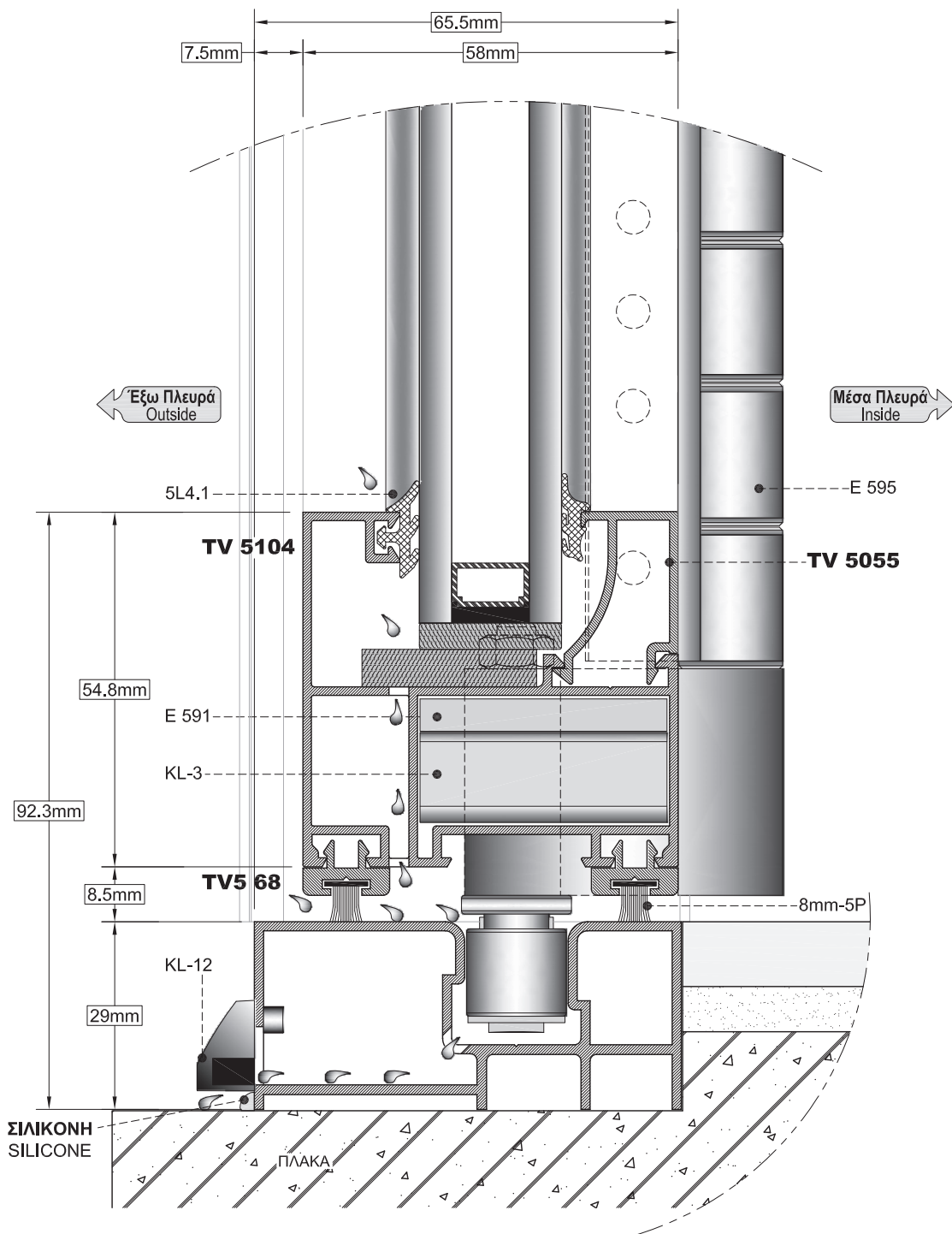
Όψη
SIDE VIEW



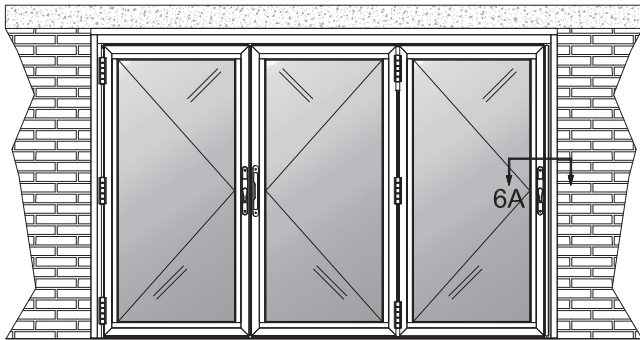
Κατοψη
TOP VIEW



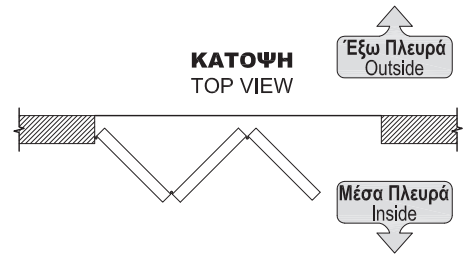
ΤΟΜΗ 5C
SECTION 5C



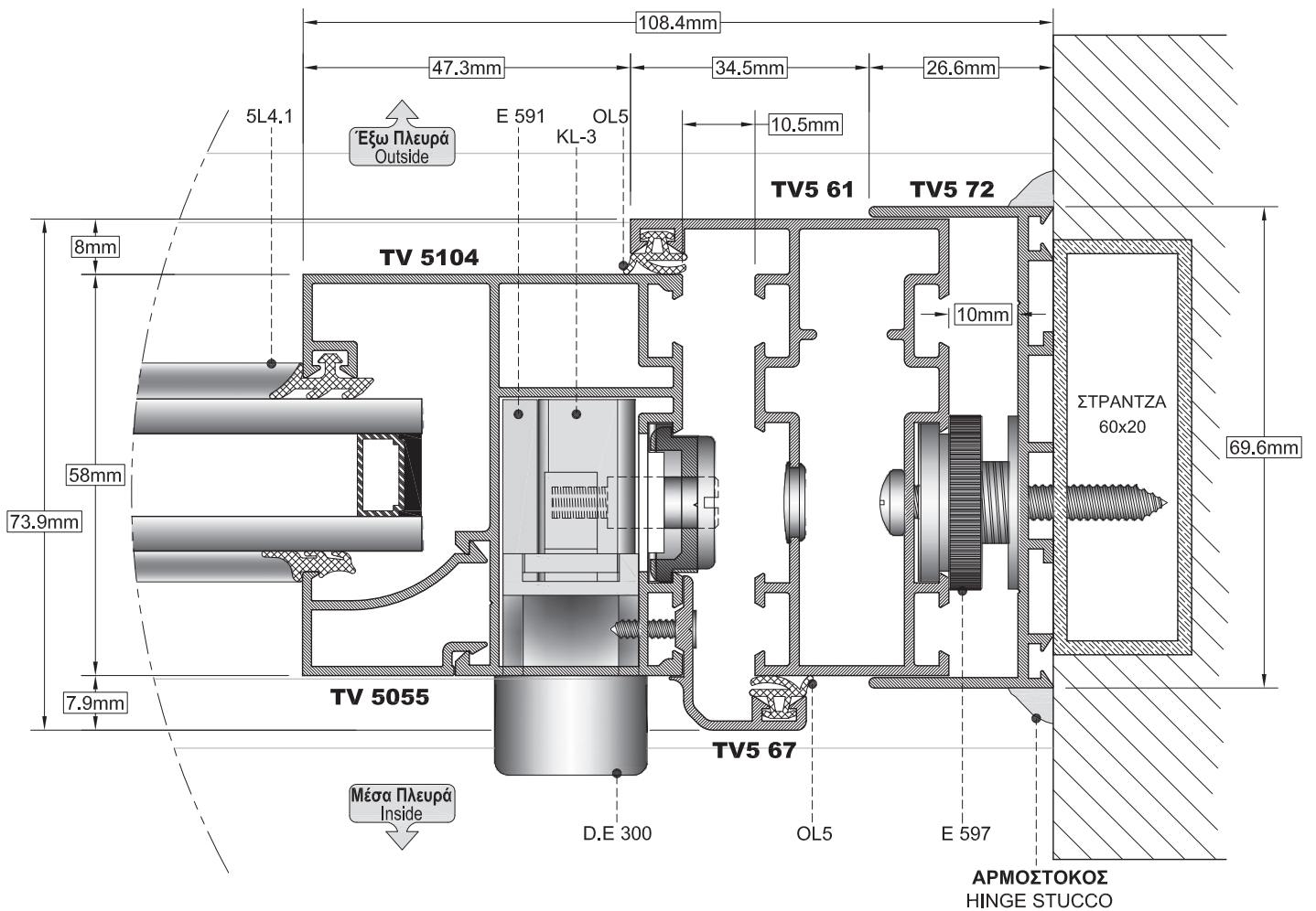
Όψη
SIDE VIEW



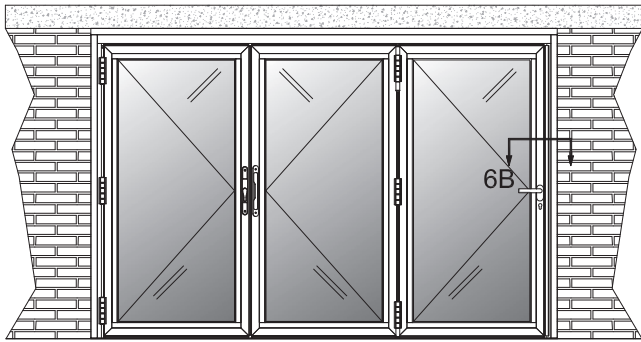
Κατοψη
TOP VIEW



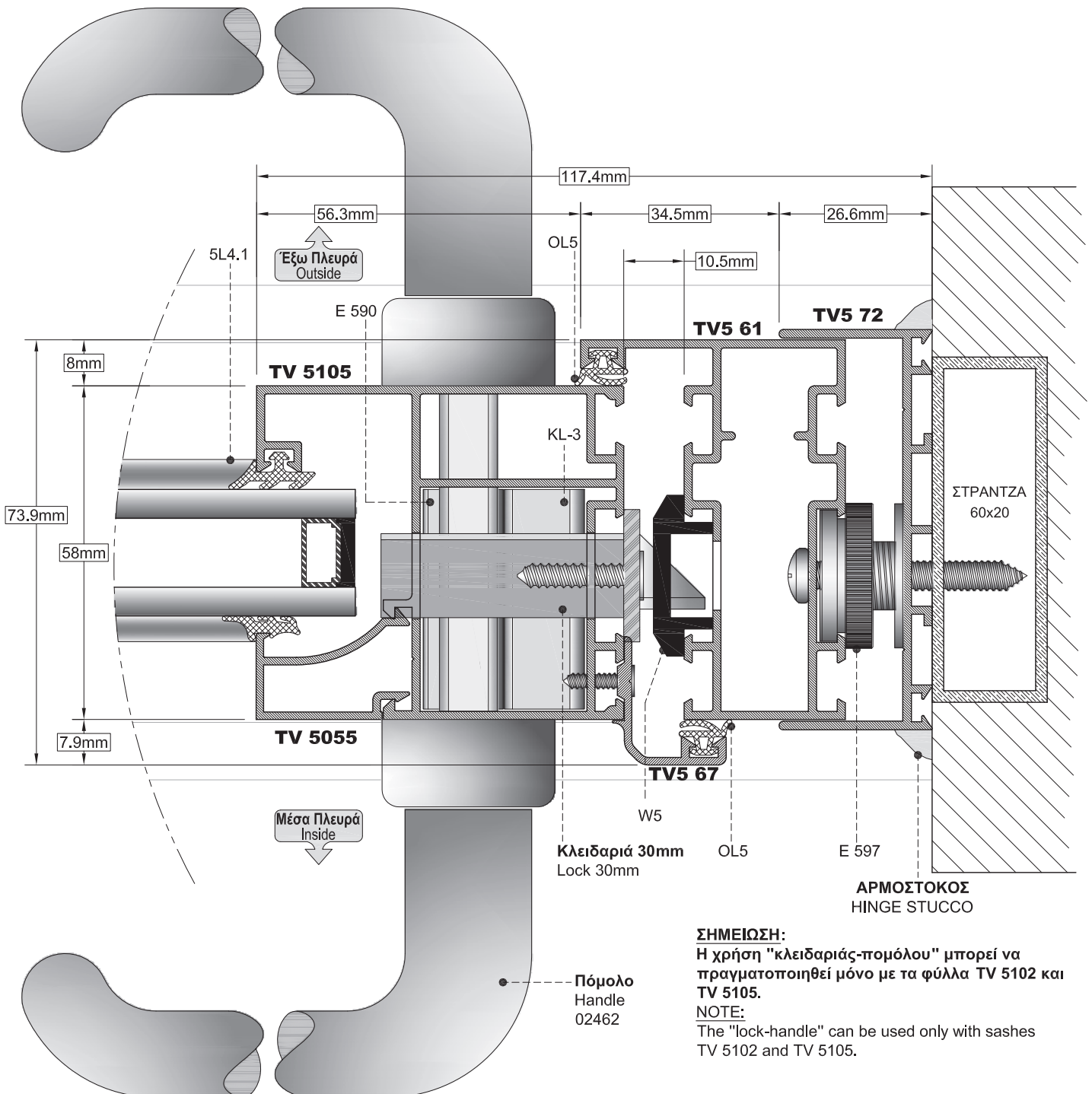
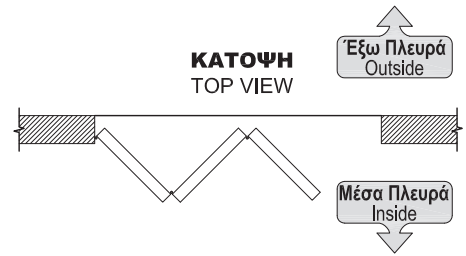
ΤΟΜΗ 6A
SECTION 6A



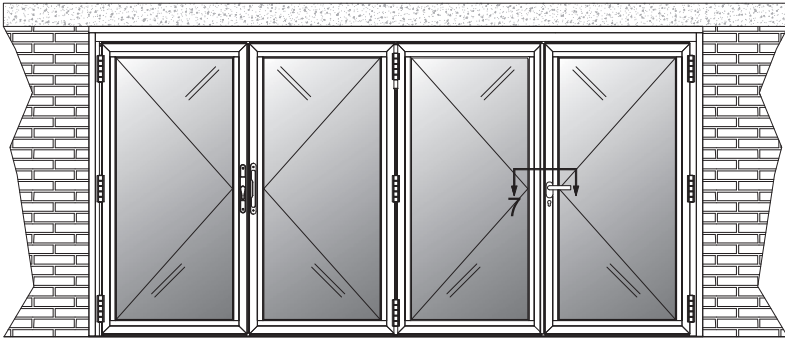
Όψη
SIDE VIEW



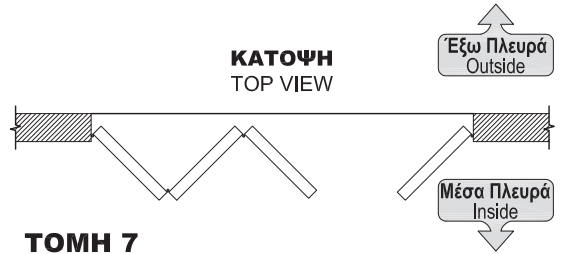
ΤΟΜΗ 6B
SECTION 6B



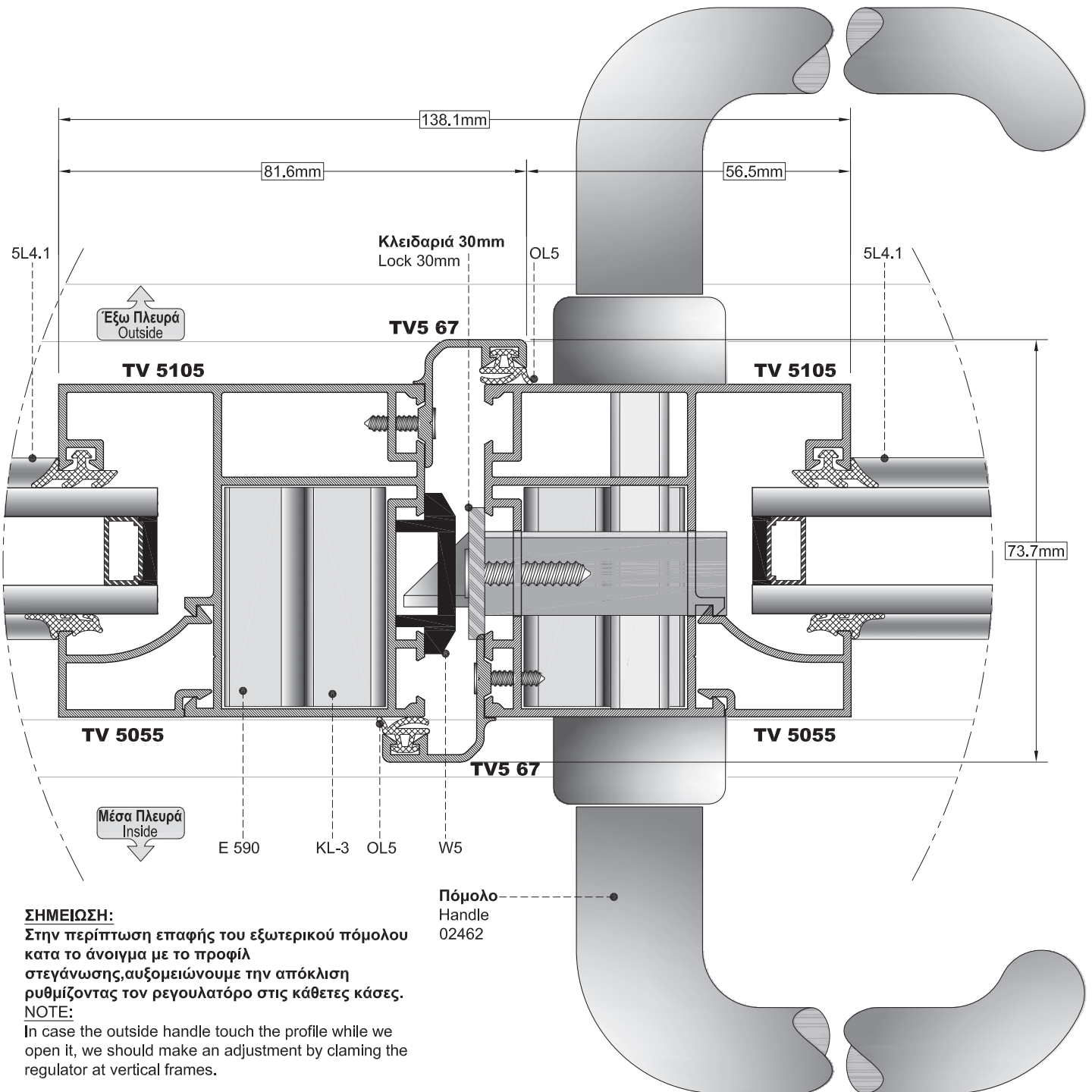
Όψη
SIDE VIEW



Κατοψη
TOP VIEW



ΤΟΜΗ 7
SECTION 7



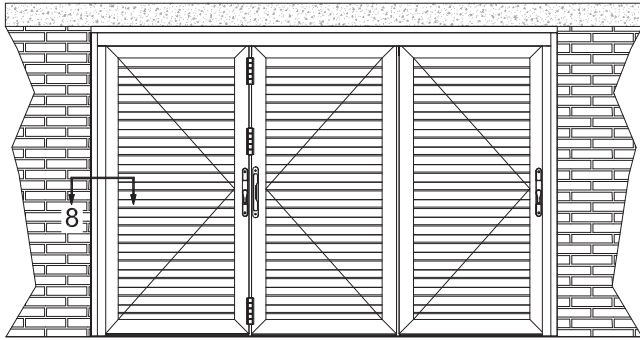
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Στην περίπτωση επαφής του εξωτερικού πόμολου κατά το άνοιγμα με το προφίλ στεγάνωσης, αυξομειώνουμε την απόκλιση ρυθμίζοντας τον ρεγουλάτορ στις κάθετες κάσες.

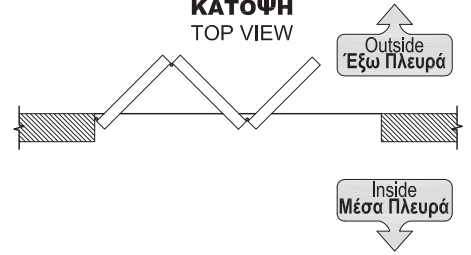
NOTE:

In case the outside handle touch the profile while we open it, we should make an adjustment by claming the regulator at vertical frames.

Όψη
SIDE VIEW

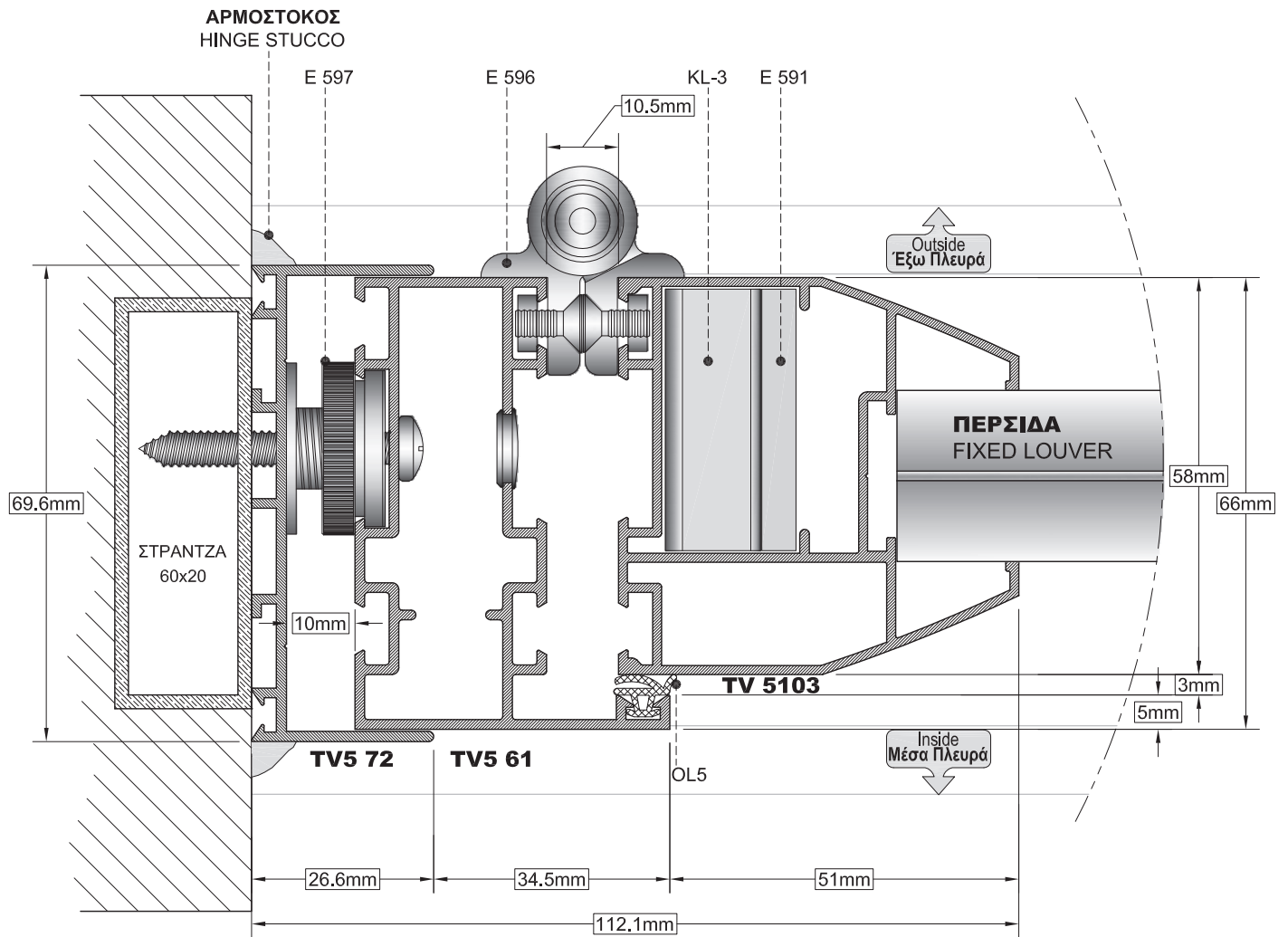


Κατοψη
TOP VIEW

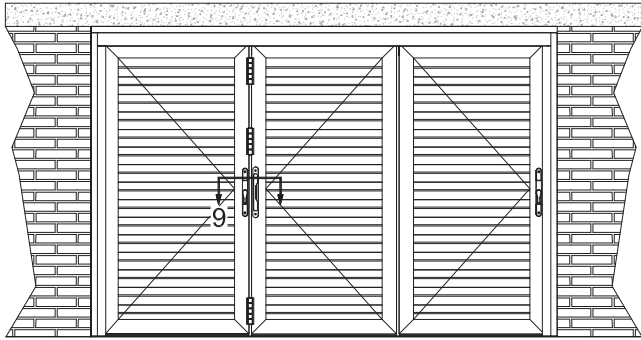


ΤΟΜΗ 8
SECTION 8

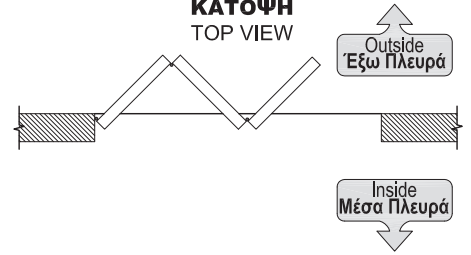
ΑΡΜΟΣΤΟΚΟΣ
HINGE STUCCO



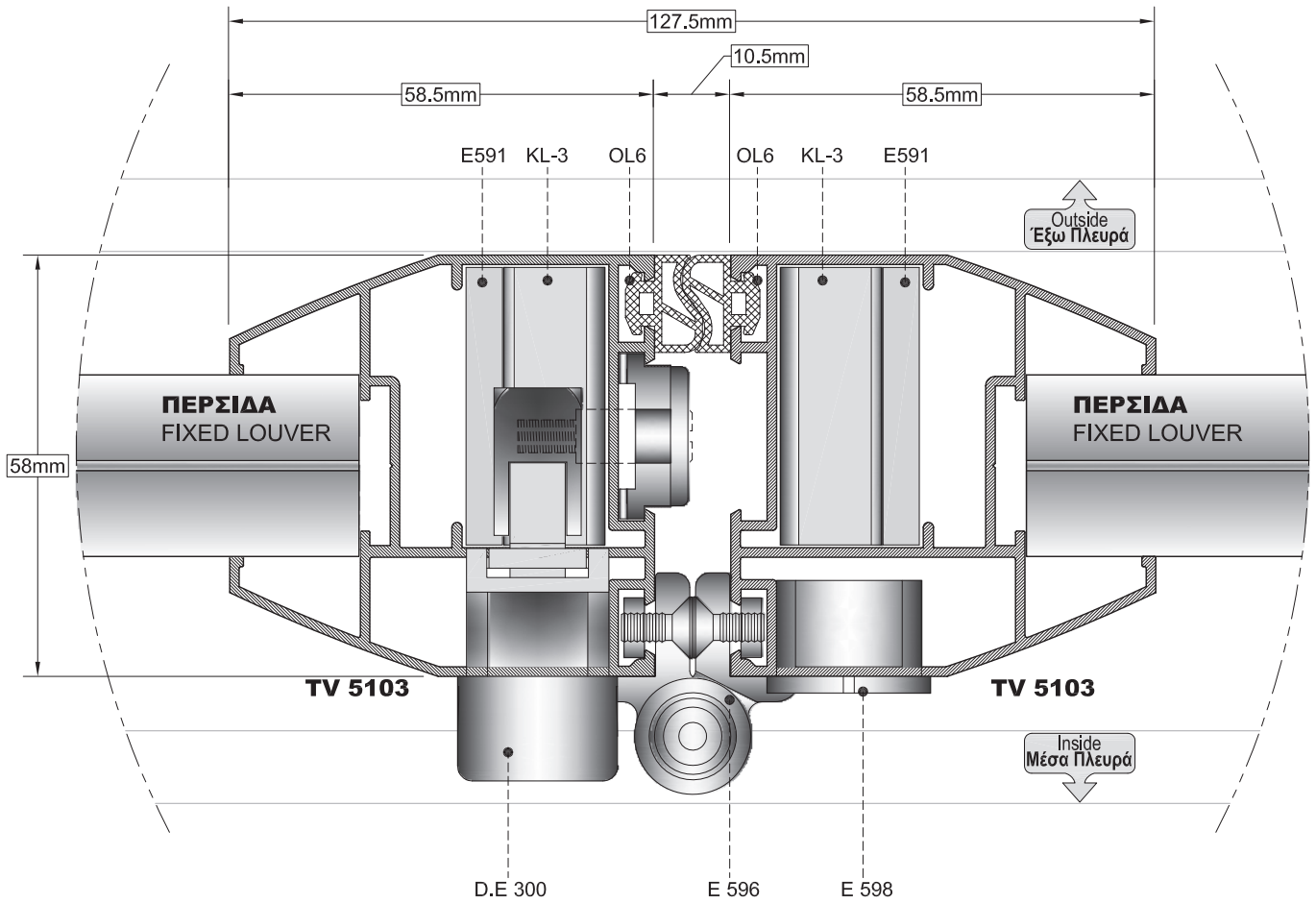
Όψη
SIDE VIEW



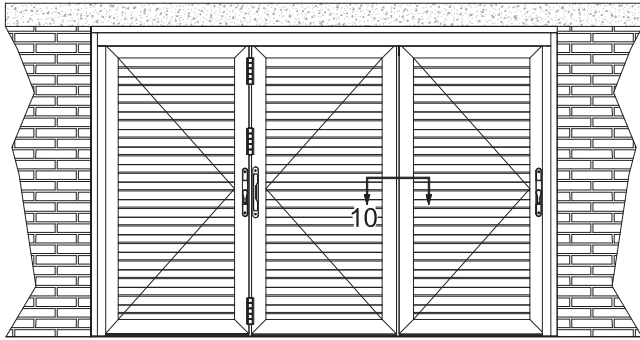
Κατοψη
TOP VIEW



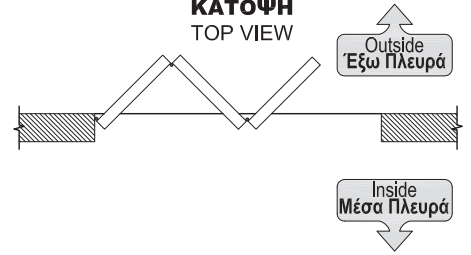
ΤΟΜΗ 9
SECTION 9



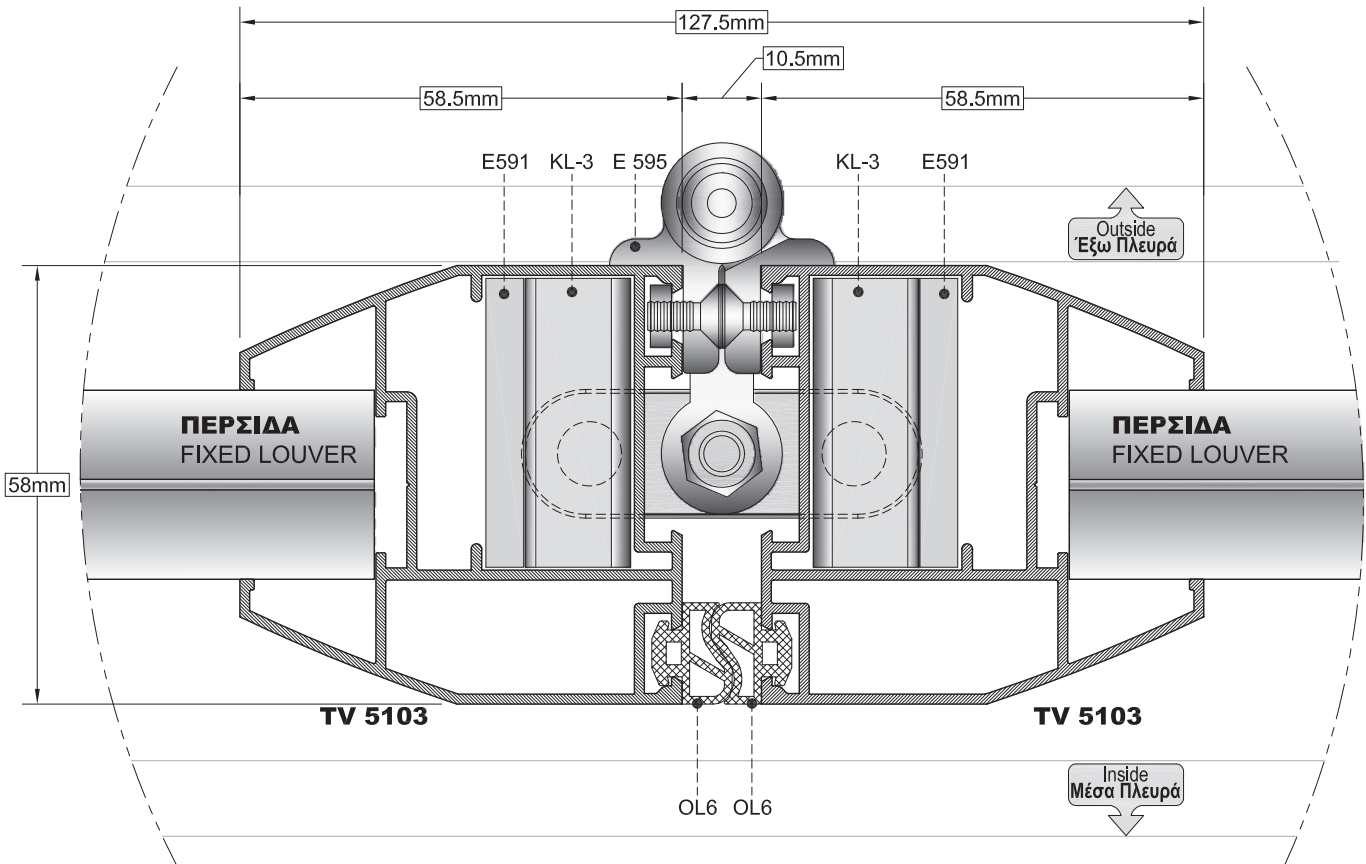
Όψη
SIDE VIEW



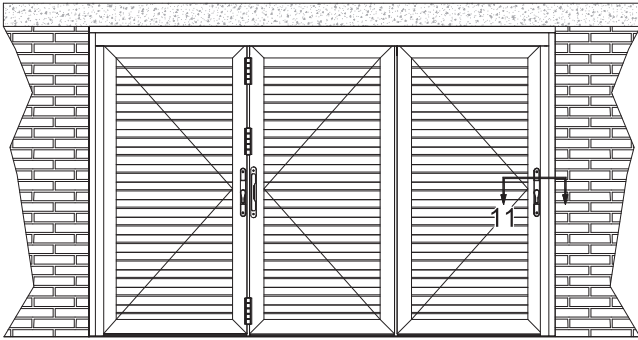
Κατοψη
TOP VIEW



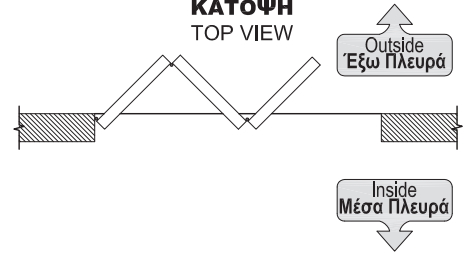
ΤΟΜΗ 10
SECTION 10



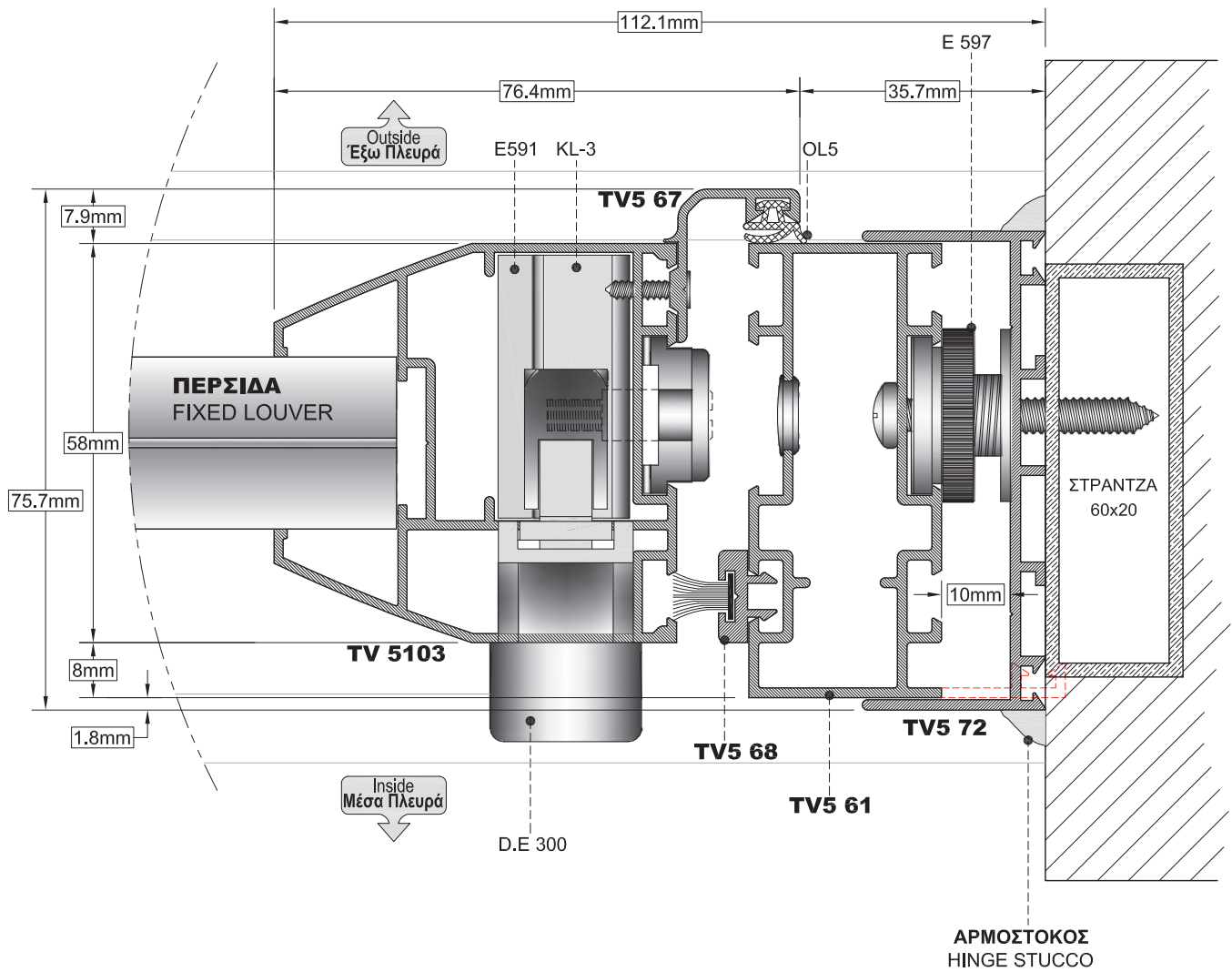
Όψη
SIDE VIEW



Κατοψη
TOP VIEW



ΤΟΜΗ 11
SECTION 11



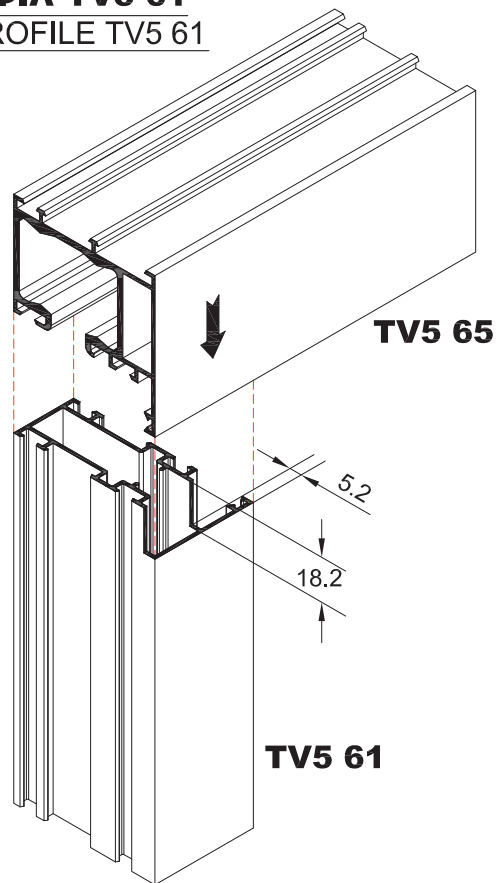
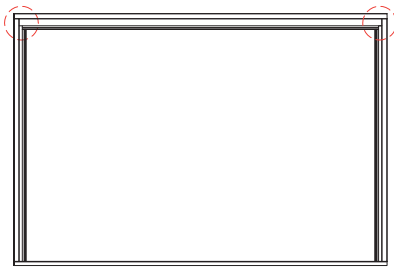
ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
- Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το pH των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5 - 8**.
- Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
- Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
- Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικάθισης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους. Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
- Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του συστήματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Εκτός από το καθαρισμό της εξωτερικής επιφάνειας, πολύ σημαντικό ρόλο για την διασφάλιση σωστής λειτουργίας της κατασκευής παίζει και ο καθαρισμός των εσωτερικών στοιχείων του, όπως ελαστικά-βουρτσάκια, μηχανισμοί κλπ.
- Ιδιαίτερα τα κινητά μέρη των μηχανισμών της κατασκευής θα πρέπει να λιπαίνονται σε τακτά χρονικά διαστήματα για σωστή λειτουργία καθ' όλη την διάρκεια.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

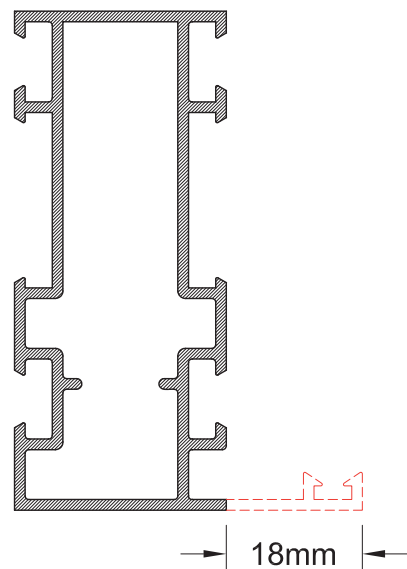
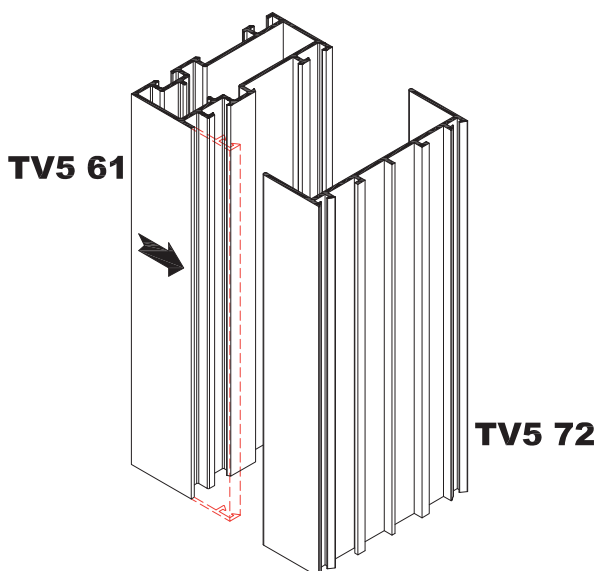
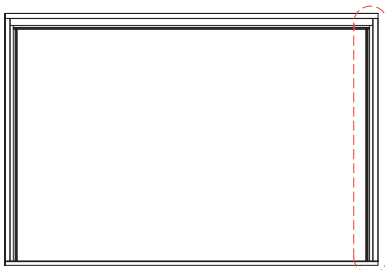
INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

- Regular cleaning of painted profiles will keep the painting in a satisfactory condition.
- Cleaning is necessary when the deposits of dust or other pollution contaminants are visible on the surface and should be cleaned with water mild detergent. The pH of detergents must be 5.5 – 8.
- The periodic cleaning should be done with a sponge and water containing wetting agent-neutral factor, followed by washing out with clean water.
- All cleaners should not damage the surface or change its appearance. Hard wire sponge or cleaning solvents affect the appearance, while important factor is also the area where the building is located.
- In industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the frequency of deposits of dirt or salt, because of strong corrosive. Noted that alkaline materials such as cement, lime and plaster, it should not remain on the surface.
- Also, avoid pasting various unauthorized tapes directly to the surface.
- The protective film placed in the factory is suitable for use. But, beware: just after the installation of the system must be removed because its exposure to the sun could cause problems.
- Besides cleaning the exterior, very important role in ensuring proper functioning plays the cleaning of internal components, such as rubber weather-strips, brushes, mechanisms etc.
- Especially the moving parts of the construction mechanisms should be lubricated often enough in order to function properly.
- Compliance with all the above and the use of special glue to the points the paint during the treatment, has been removed, it will help to maintain the original gloss of the paint and avoid potential erosion problems.

ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΦΙΛ TV5 61
CONFIGURATION OF PROFILE TV5 61



ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΦΙΛ TV5 61 ΓΙΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΑ
CONFIGURATION OF PROFILE TV5 61 FOR SHUTTERS



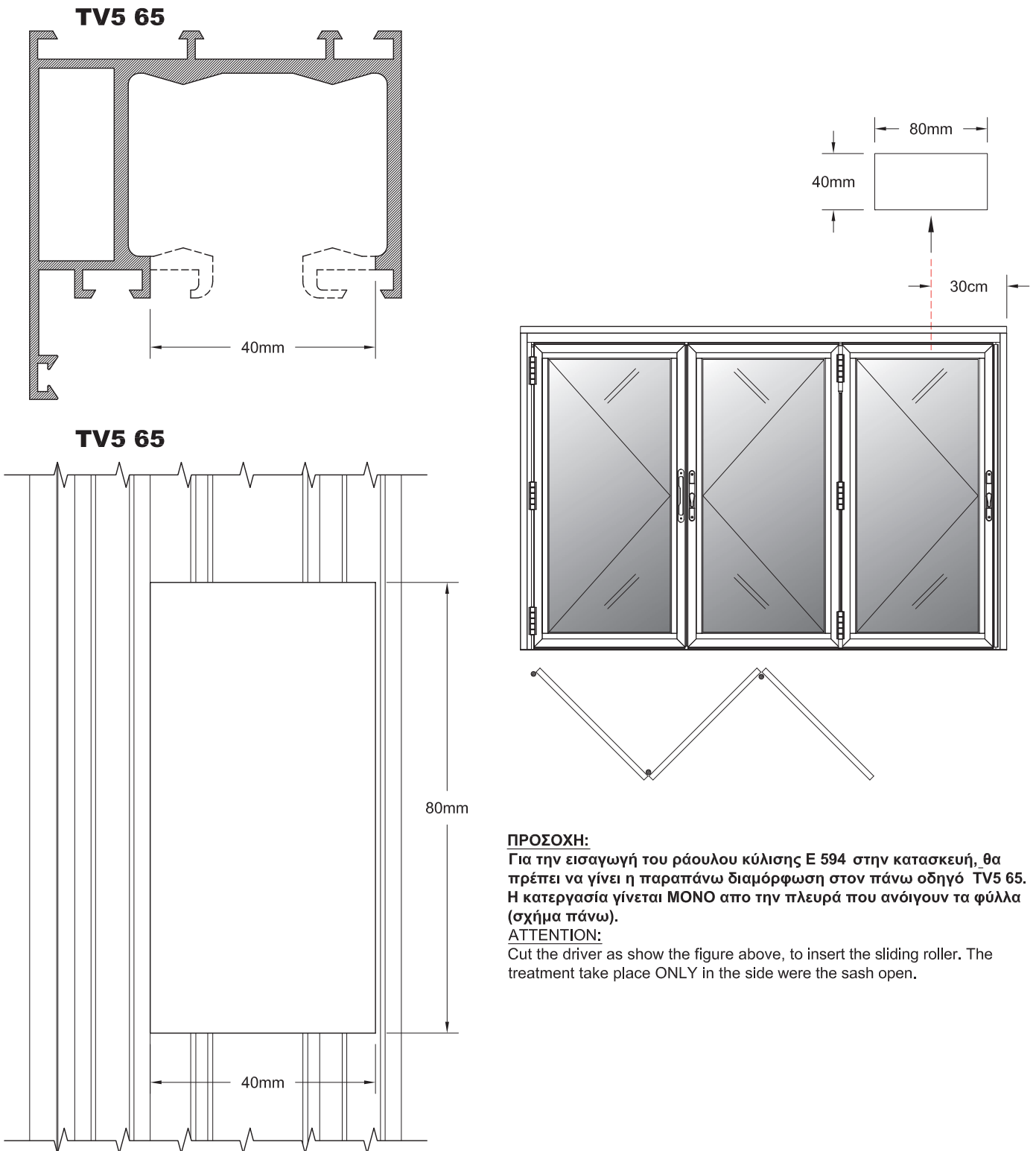
ΠΡΟΣΟΧΗ:

Σε κατασκευές με φύλλα ανοιγόμενα προς τα έξω (πατζούρι) στην πλευρά του κλειδώματος, η πλευρική κάσα TV5 61 θα πρέπει να γυρίσει ανάποδα και να ξελουριστεί όπως στο σχήμα δίπλα.

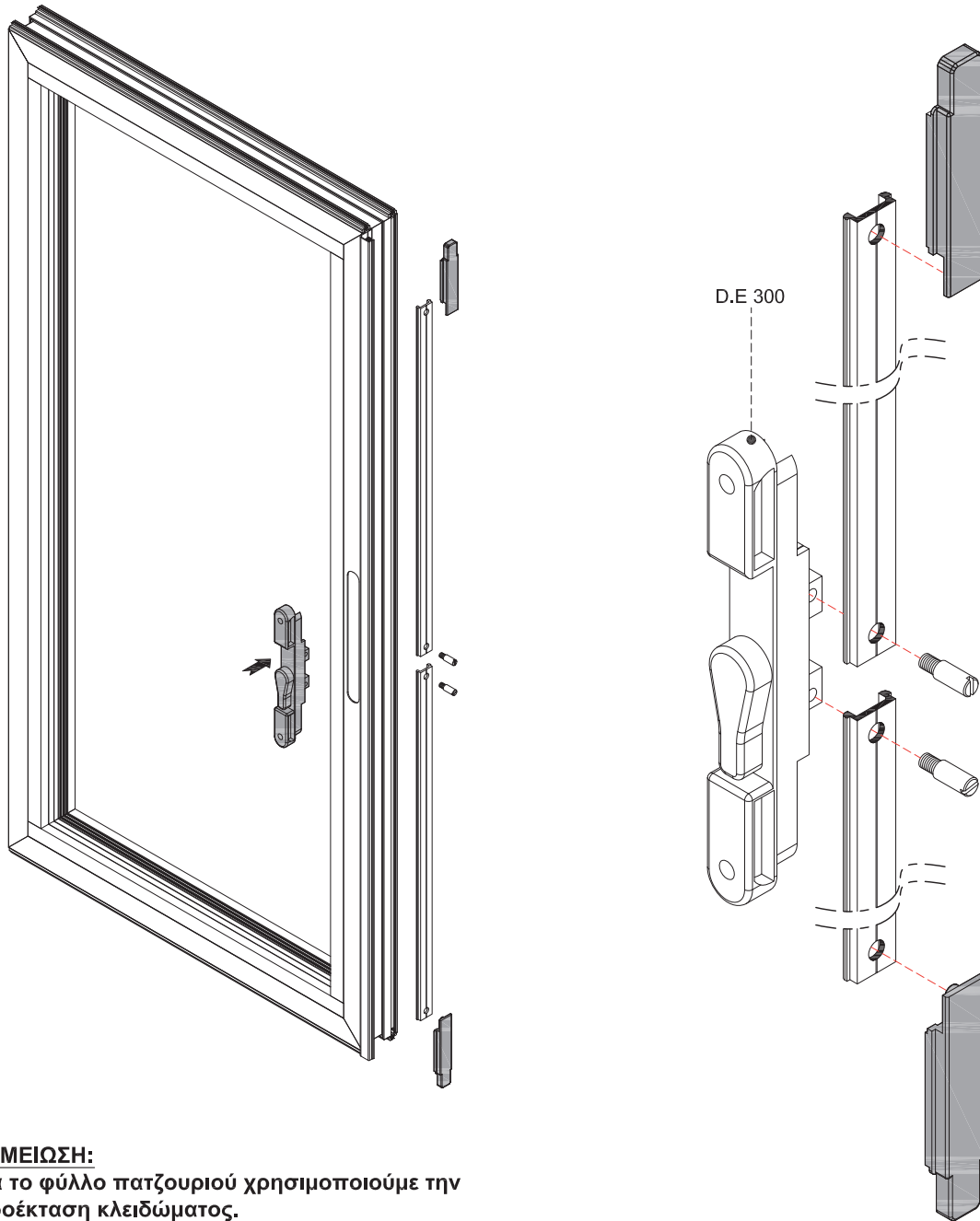
ATTENTION:

For constructions with shutter sash which opens out, the side sash should reverse and cut at the locking side as the picture show.

ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΦΙΛ ΤV5 65 ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΤΟΥ ΡΑΟΥΛΟΥ ΚΥΛΙΣΗΣ
TV5 65 PROFILE'S CONFIGURATION FOR SLIDING ROLLER'S IMPORT



ΔΙΑΤΑΞΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ D.E 300
ARRANGEMENT OF LOCK D.E 300

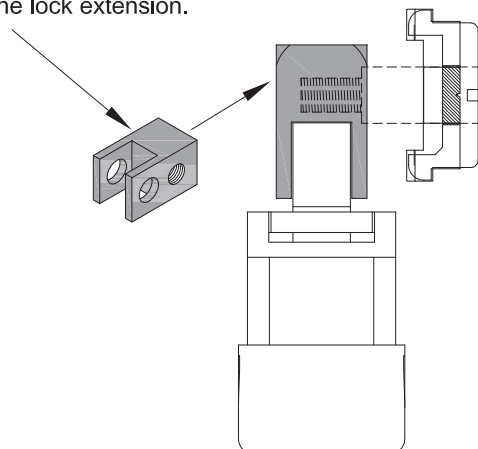


ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

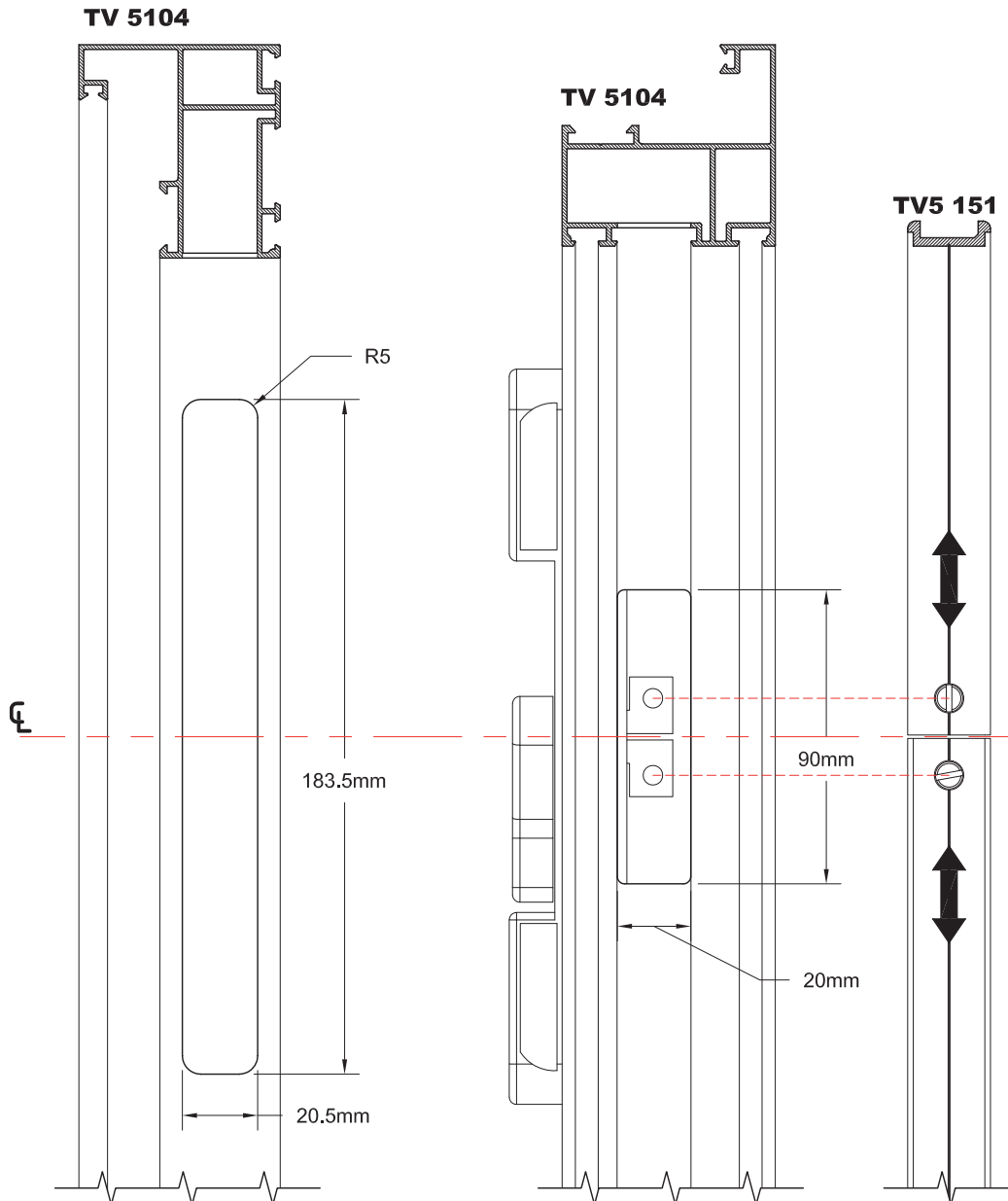
Για το φύλλο πατζουριού χρησιμοποιούμε την προέκταση κλειδώματος.

NOTE:

For shutter sash we use the lock extension.

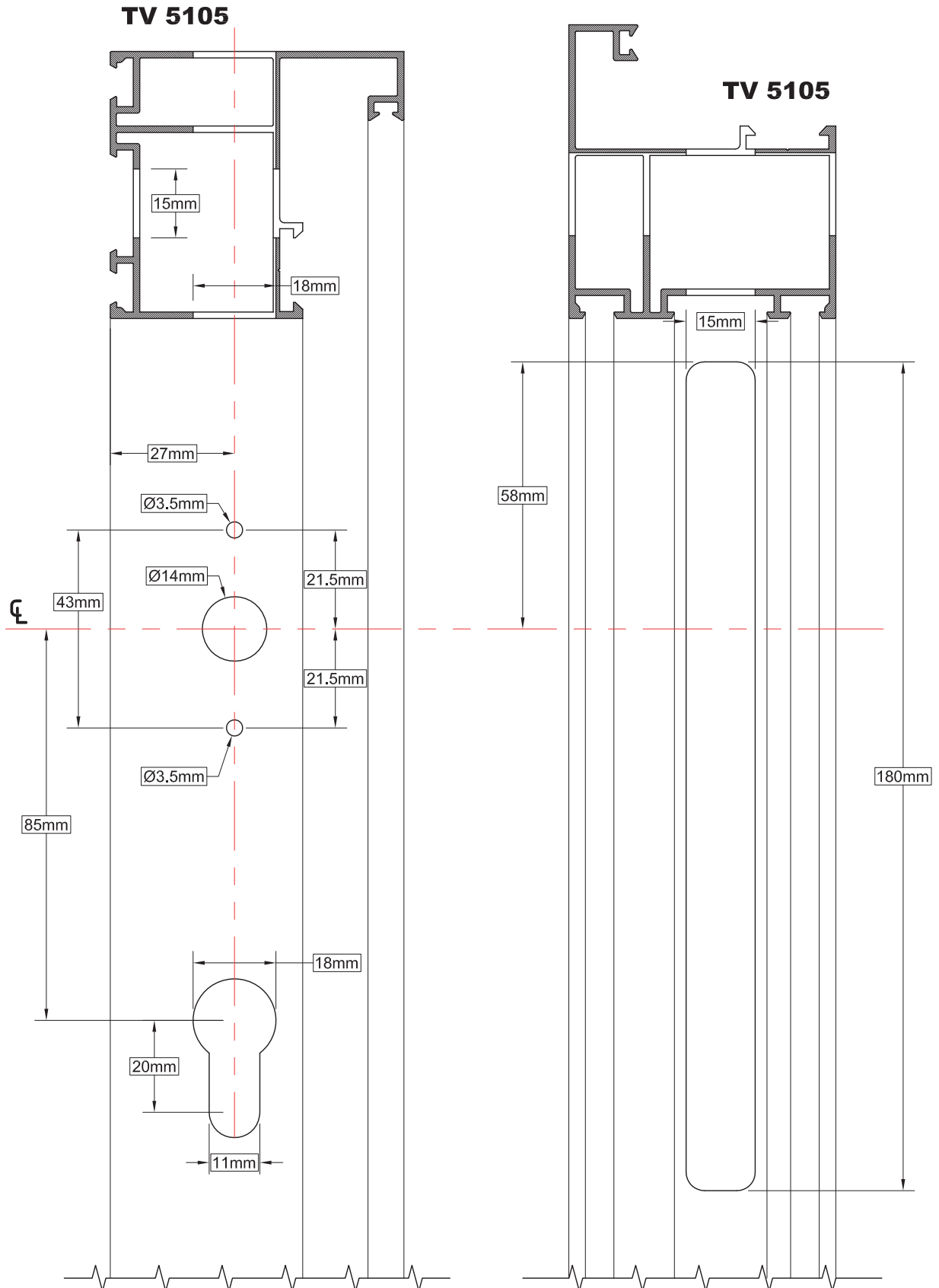


ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ
SASH CONFIGURATION FOR LOCK ASSEMBLY

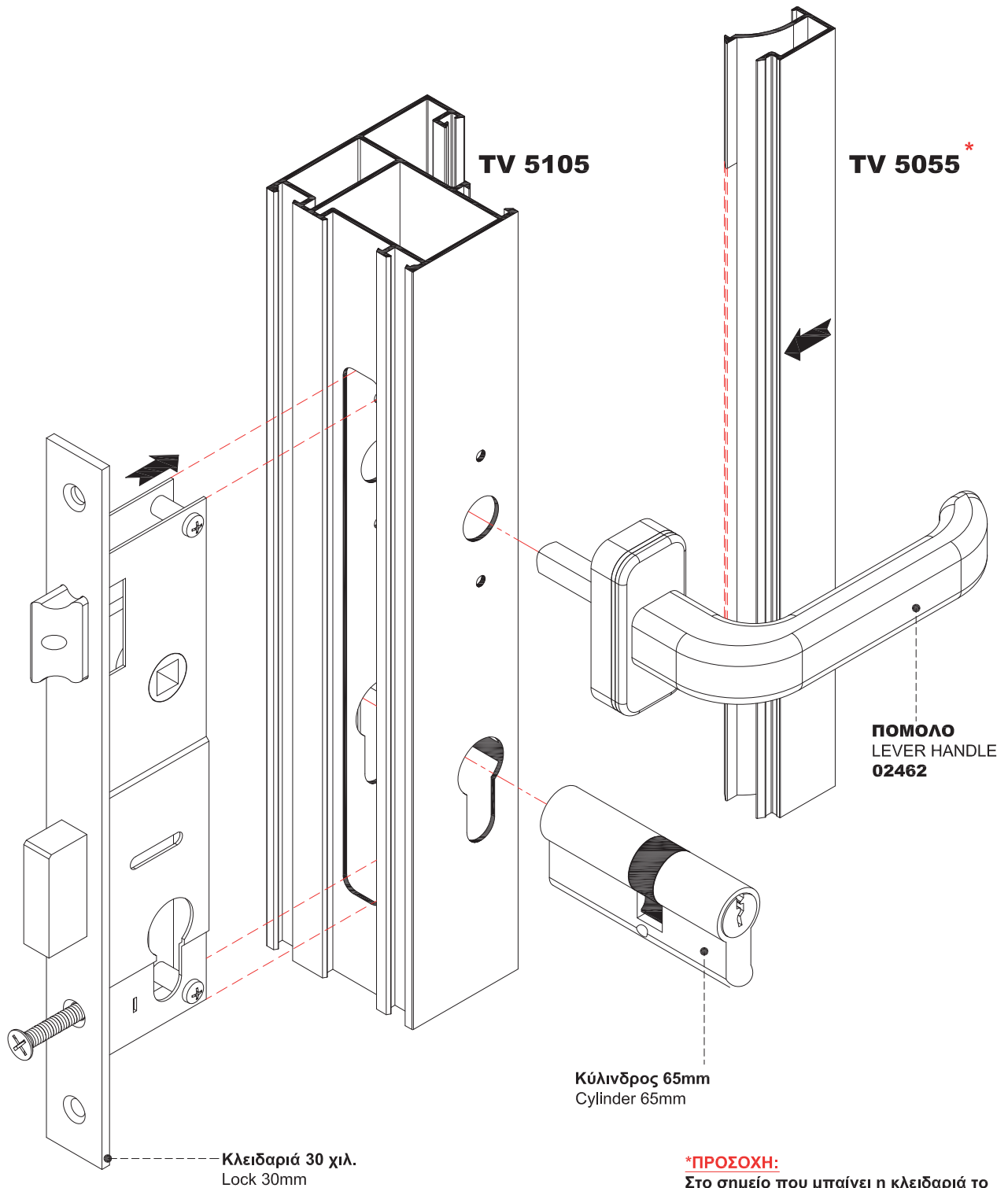


ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:2

ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ
PIERCING OF SASH FOR LOCK



3D ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΣΕ ΦΥΛΛΟ
3D VIEW OF LOCKING MECHANISM ON SASH



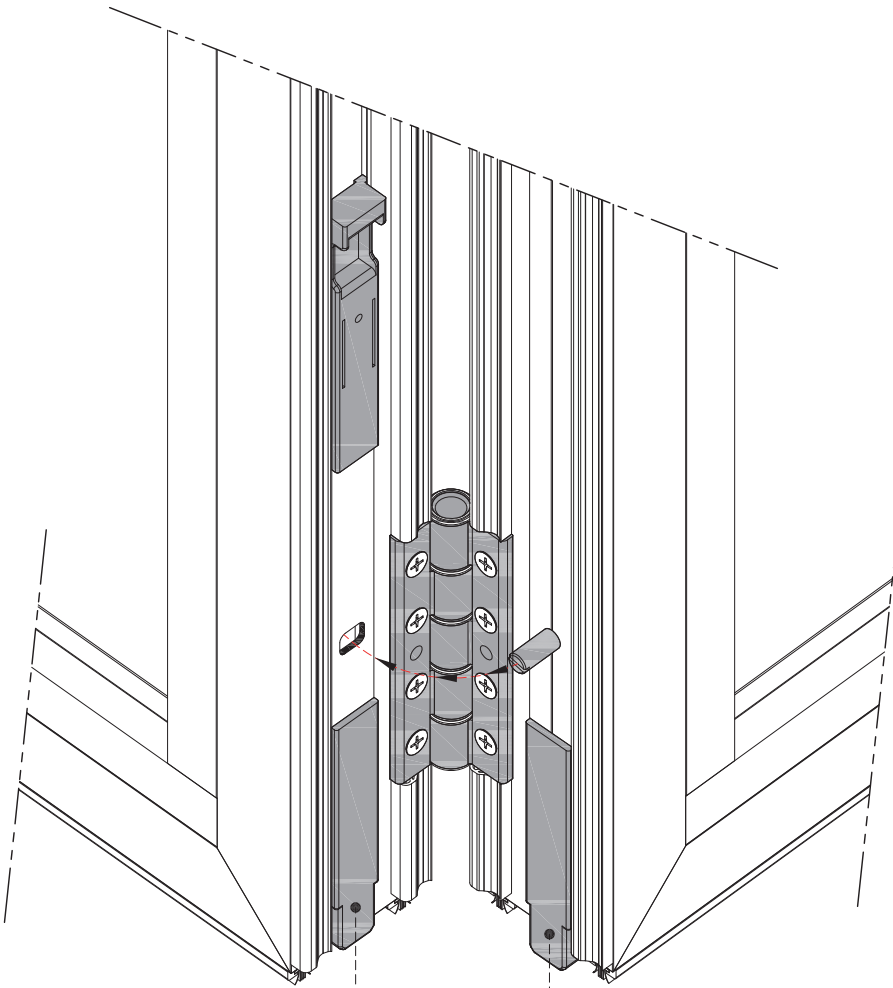
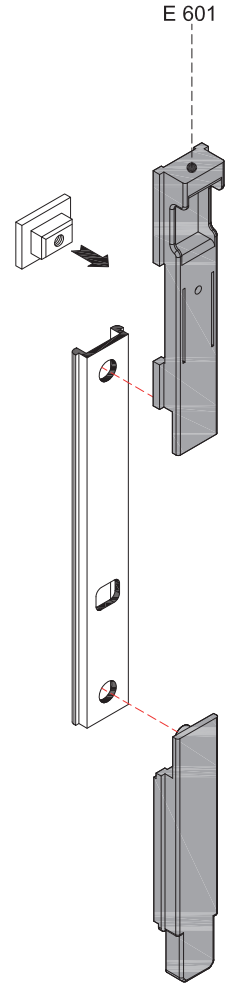
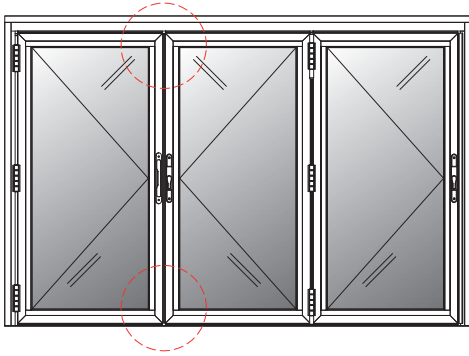
***ΠΡΟΣΟΧΗ:**

Στο σημείο που μπαίνει η κλειδαριά το πηγάκι θα πρέπει να χαντρώνεται όπως στο σχήμα πριν τοποθετηθεί στην κατασκευή.

***ATTENTION:**

Before install the glazing bead to the construction, pierce it where is the lock as the figure shows.

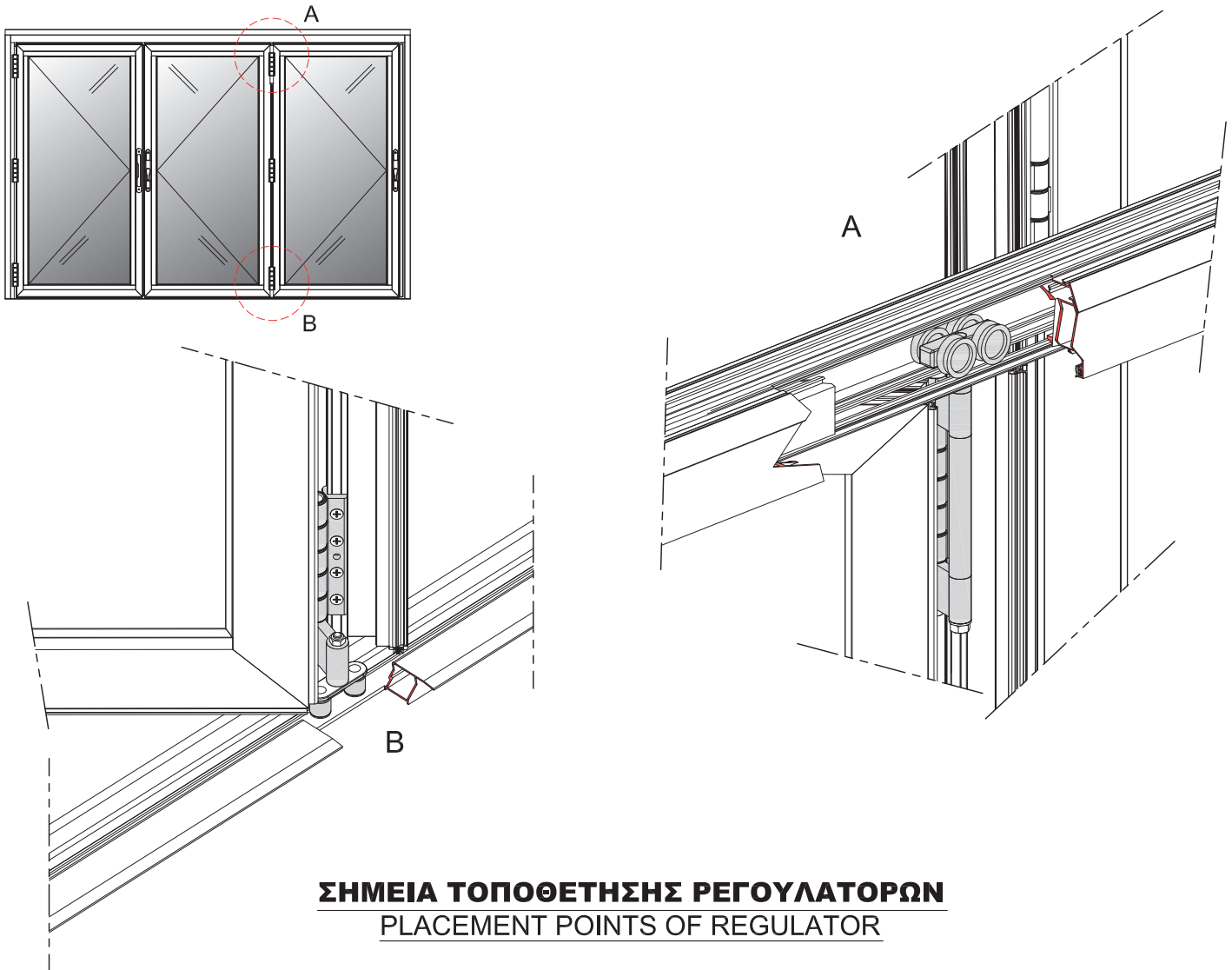
ΧΡΗΣΗ ΕΞΤΡΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ E 601
USE OF EXTRA SAFETY LOCK E 601



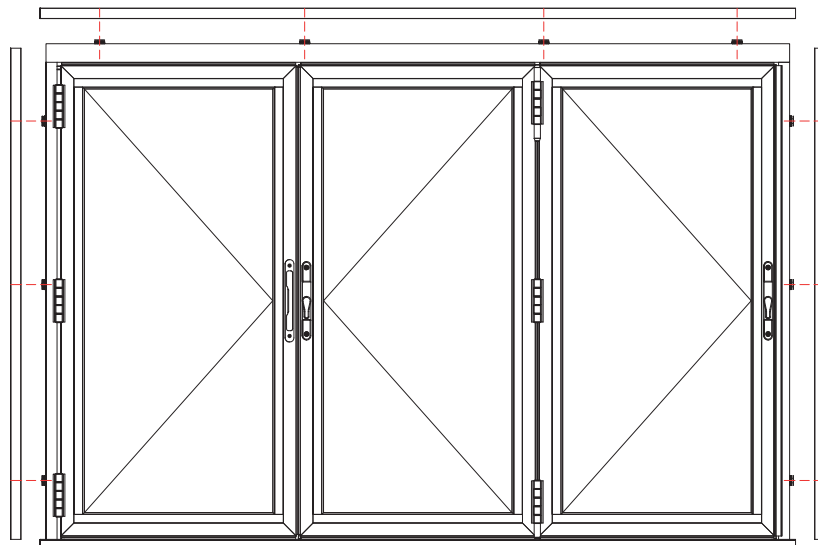
E 601

D. E 300

ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΡΑΟΥΛΟΥ ΚΥΛΙΣΗΣ ΚΑΙ ΡΑΟΥΛΟΥ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ
DETAIL OF SLIDING ROLLER AND ALIGNMENT ROLLER



ΣΗΜΕΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΩΝ
PLACEMENT POINTS OF REGULATOR



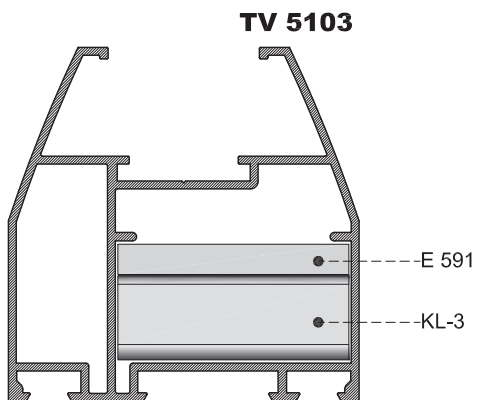
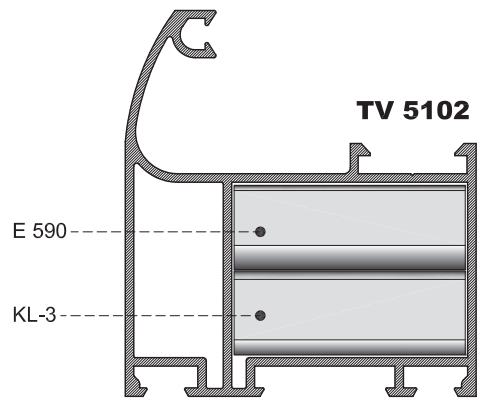
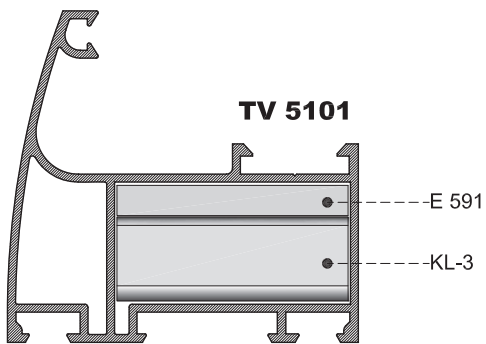
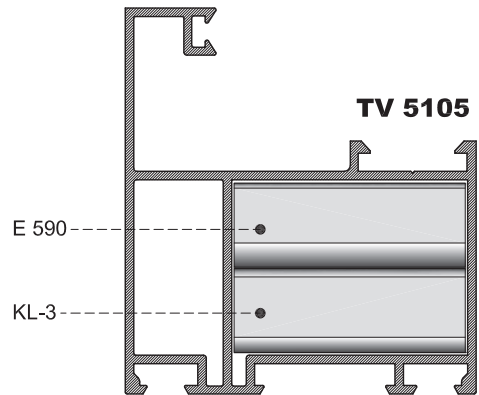
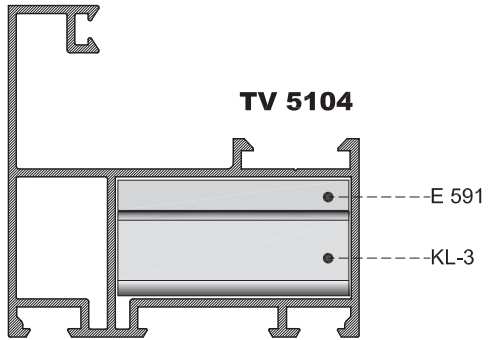
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Στον πάνω οδηγό τοποθετούμε ένα ρεγουλατόρο παραπάνω απο όσα είναι τα φύλλα της κατασκευής μας.
Στα πλάινά τόσους όσοι είναι και οι μεντεσέδες.

NOTE:

Set one more regulator than the number of sashes to the upper driver of the construction. On the side frame set as the number of hinges.

ΓΩΝΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΩΝ
CORNER JOINTS OF SASHES



ΤΡΟΠΟΣ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΑΔΑΣ INSTRUCTION FOR SELECTION OF MOVABLE LOUVER MECHANISM

ΚΟΠΕΣ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ

PROFILE CUTTING

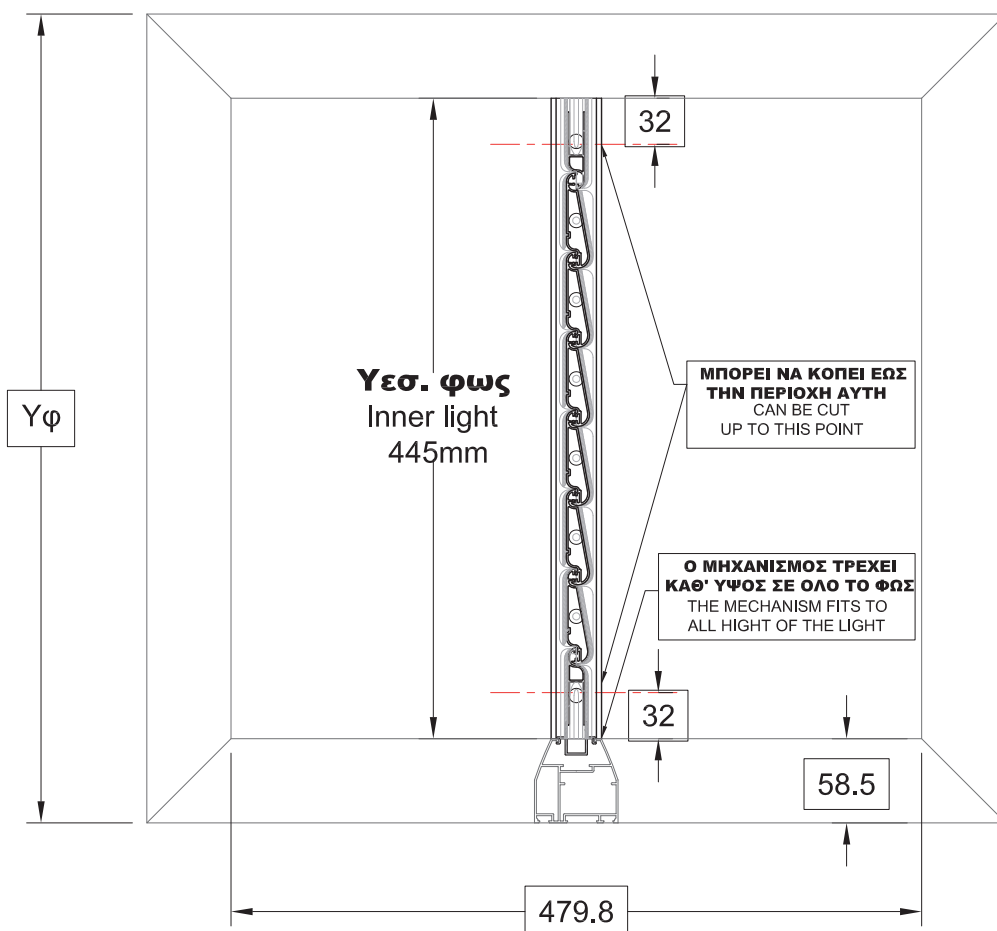
PER-231 (L-31mm)
PER-232 (L-23mm)
PER-233 (L-13mm)

ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΜΟΝΟΣ SINGLE MECHANISM

ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	6	ΥΨΟΣ	445mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	7	ΥΨΟΣ	500mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	8	ΥΨΟΣ	555mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	9	ΥΨΟΣ	610mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	10	ΥΨΟΣ	665mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	11	ΥΨΟΣ	720mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	12	ΥΨΟΣ	775mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	13	ΥΨΟΣ	830mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	14	ΥΨΟΣ	885mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	15	ΥΨΟΣ	940mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	16	ΥΨΟΣ	995mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	17	ΥΨΟΣ	1050mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	18	ΥΨΟΣ	1105mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	19	ΥΨΟΣ	1160mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	20	ΥΨΟΣ	1215mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	21	ΥΨΟΣ	1270mm

ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΔΙΠΛΟΣ DOUBLE MECHANISM

ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	22	ΥΨΟΣ	1325mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	23	ΥΨΟΣ	1380mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	24	ΥΨΟΣ	1435mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	25	ΥΨΟΣ	1490mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	26	ΥΨΟΣ	1545mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	27	ΥΨΟΣ	1600mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	28	ΥΨΟΣ	1655mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	29	ΥΨΟΣ	1710mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	30	ΥΨΟΣ	1765mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	31	ΥΨΟΣ	1820mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	32	ΥΨΟΣ	1875mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	33	ΥΨΟΣ	1930mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	34	ΥΨΟΣ	1985mm
ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ	35	ΥΨΟΣ	2040mm



ΓΙΑ ΤΟΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟ ΤΟΥ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΥ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΜΕΤΡΑΜΕ ΤΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΦΩΣ ΚΑΙ ΕΠΙΛΕΓΟΥΜΕ ΤΟ ΥΨΟΣ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΚΑΘΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΑΛΥΠΤΕΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΑ ΠΟΥ ΕΧΟΥΝ ΦΩΣ ΤΟ ΥΨΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΤΟΥ ΑΛΛΑ ΚΑΙ ΜΙΚΡΟΤΕΡΟ ΕΩΣ 64mm ΣΕ ΚΑΘΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΑΦΑΙΡΕΘΕΙ ΕΝΑ ΤΜΗΜΑ ΕΩΣ 64mm

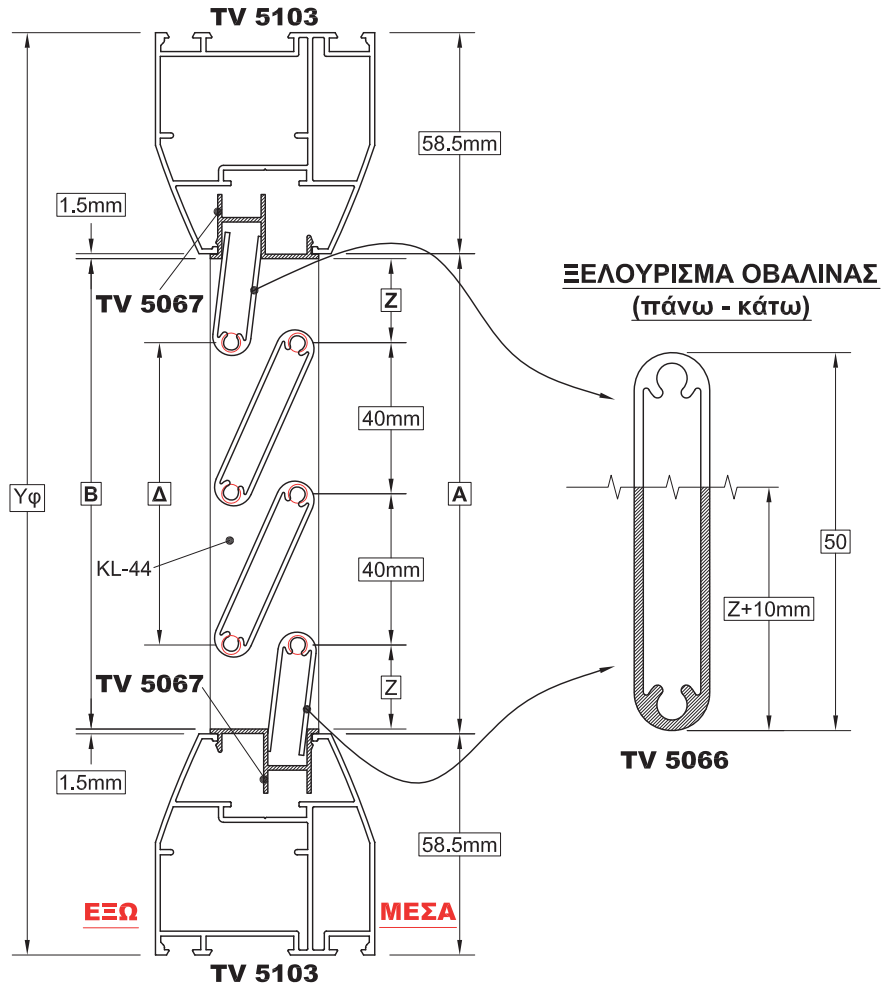
FOR THE SELECTION OF THE PROPER MECHANISM COUNT THE INNER LIGHT AND CHOOSE THE HEIGHT OF THE MECHANISM MECHANISM COVERS SHUTTERS THAT HAS LIGHT THE HEIGHT OF THE CONTRACTION AND ALSO SMALLER UP TO 64mm IN EVERY MECHANISM IT COULD BE REMOVED PART OF 64mm

π.χ.
i.e.
 $445-32-32=381\text{mm}$

ΟΔΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΚΑΙ ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΟΒΑΛΙΝΑΣ (ΣΚΑΛΙΕΡΑ) FIXED LOUVER INSTRUCTION AND CUTTING DIMENSIONS

ΤΥΠΙΚΟ ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ:

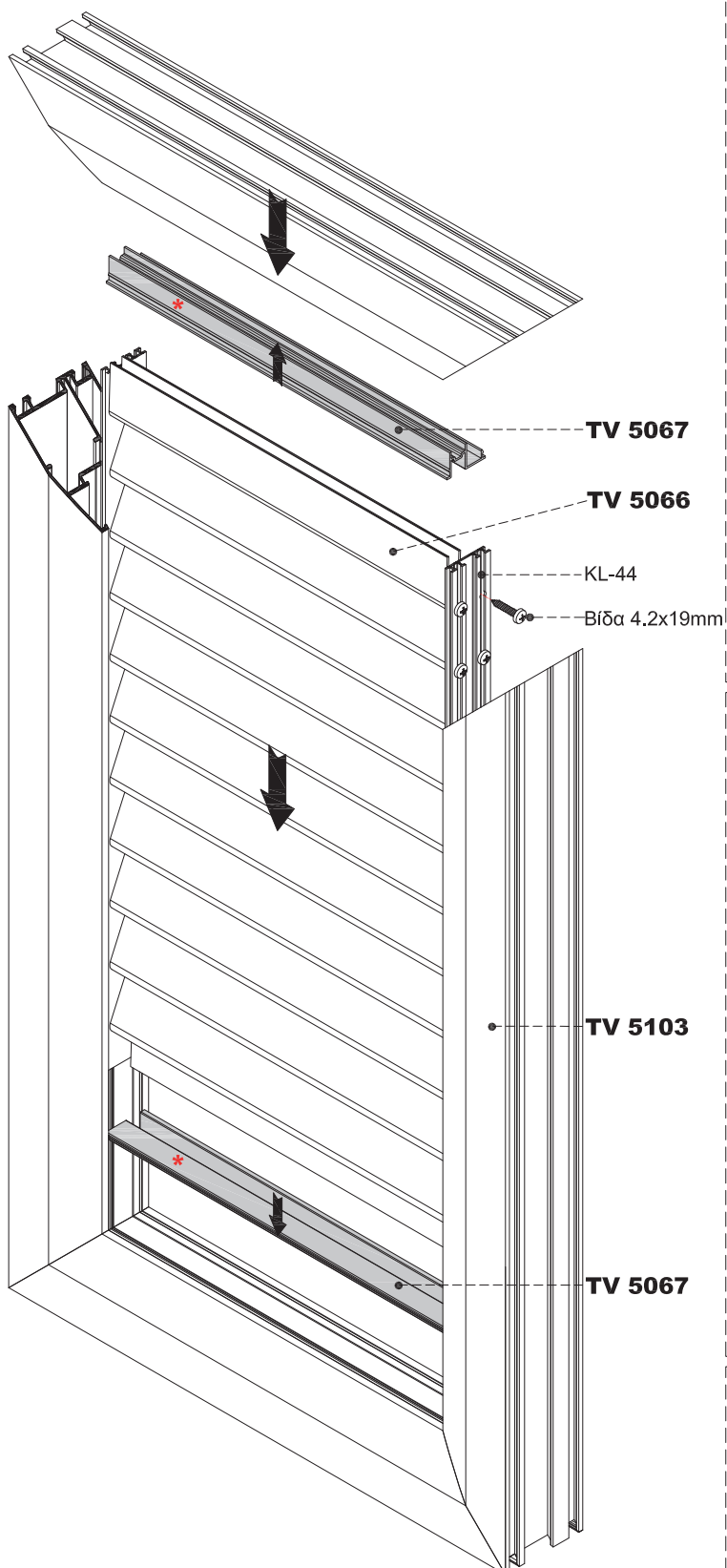
1. $A = \gamma\phi - (58.5 \times 2) = \gamma\phi - 117\text{mm}$.
2. Έστω $A = 1762\text{mm}$.
3. $B = A - 3\text{mm} = 1762 - 3 = 1759\text{mm}$ (Σκαλιέρα).
4. $\Gamma = B / 40 = 1759 / 40 = 43,975$. Δηλ. 44 τεμάχια.
5. $\Delta = \Gamma - 2 = 44 - 2 = 42 \times 40 = 1680\text{mm}$.
6. $E = B - \Delta = 1759 - 1680 = 79\text{mm}$.
7. $Z = E / 2 = 79 / 2 = 39,5\text{mm}$.



ΒΗΜΑΤΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ CALCULATION

1. **Υπολογίζουμε το εσωτερικό άνοιγμα του πατζουριού A.**
We measure the internal length of shutter A.
2. **Απο το A αφαιρούμε 3mm και παίρνουμε το μήκος B της σκαλιέρας.**
A minus 3mm and give us the length of the accessory KL-44 B.
3. **Διαιρούμε το B με το 40 (που είναι το βήμα των οπών) και παίρνουμε το Γ, (που είναι ο αριθμός των οβαλίνων) και τον στρογγυλοποιούμε πάντα προς τα επάνω.**
Divide the B by 40 (which is the space between the holes) and that give us the Γ (which is the number of louvers TV 5066).
4. **Απο το Γ αφαιρούμε 2 φυλλαράκια, πολλαπλασιάζουμε με το 40 (που είναι το βήμα των οπών) και παίρνουμε το Δ (που είναι η απόσταση μεταξύ της πρώτης και της τελευταίας οπής).**
From the Γ remove 2 louver profiles and after multiple by 40, that give us the Δ (which is the length between the first and last hole).
5. **Απο το B αφαιρούμε το Δ και παίρνουμε το E.**
B minus Δ give us the E.
6. **Το E το διαιρούμε με το 2 και παίρνουμε την απόσταση Z πάνω - κάτω (που είναι το κέντρο της τελευταίας οπής με το τελείωμα της σκαλιέρας) για να την ισομοιράσουμε.**
Divide the E by 2 and that give us the Z (which is distance between the center of the last hole and the finish of the KL-44).
7. **Το τελευταίο φυλλαράκι (πάνω και κάτω) της σκαλιέρας το κόβουμε κατα μήκος όσο το Z + 10mm.**
We cut along the upper and lower louver same as the Z plus 10mm.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΣΤΑΘΕΡΗΣ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ASSEMBLY INSTRUCTIONS OF FIXED LOUVER



ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Για την κατασκευή της σταθερής οβαλίνης, ακολουθούμε πάντα τα ίδια βήματα σε όλα τα πατζούρια ανοιγόμενων και συρόμενων κουφωμάτων.

NOTICE:

For the fixed louver construction follow always the same process for all shutters of opening and sliding systems.

* ΠΡΟΣΟΧΗ:

Το TV 5067 τοποθετείται πάντα αντίστροφα στο επάνω μέρος απ'ότι στο κάτω.

* ATTENTION:

The TV 5067 is fitted always reversely at the top part than the bottom.

TV 5067



ΕΠΑΝΩ
TOP

ΕΞΩ
OUT



ΜΕΣΑ
IN

TV 5067

ΚΑΤΩ
BOTTOM

ΒΗΜΑΤΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ:

1. Συναρμολογούμε το φύλλο πατζουριού σε μορφή "Π".
2. Τοποθετούμε το προφίλ TV 5067 σε όλο το πλάτος εσωτερικά του φύλλου, πάνω και κάτω.
3. Υπολογίζουμε και κόβουμε τη σκαλιέρα (KL-44).
4. Υπολογίζουμε και κόβουμε τα φυλλαράκια οβαλίνης και τα συναρμολογούμε στη σκαλιέρα με βίδες ή περτσίνια.
5. Τοποθετούμε το τελάρο της οβαλίνης στις υποδοχές του φύλλου και στη συνέχεια κάνουμε το φύλλο τελάρο.

CONSTRUCTION STEPS:

1. Assemble the shutter leaf in "Π" shape.
2. Place the TV 5067 profile in full width internal of the sash both sides (up and bottom).
3. Calculate and cut the KL-44 accessory.
4. Calculate and cut the fixed louver profiles and then assemble them with KL-44 by screws or blind rivets.
5. Fit the fixed louver assembling into the sash slot and after that finish with assemble of shutter.

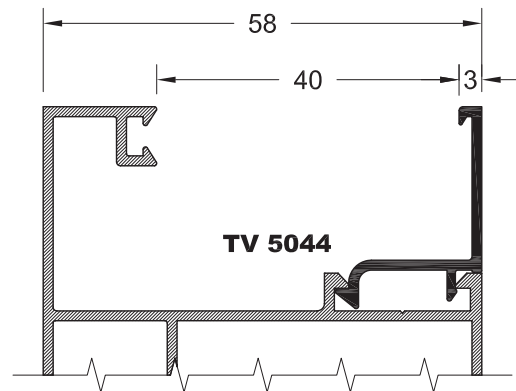
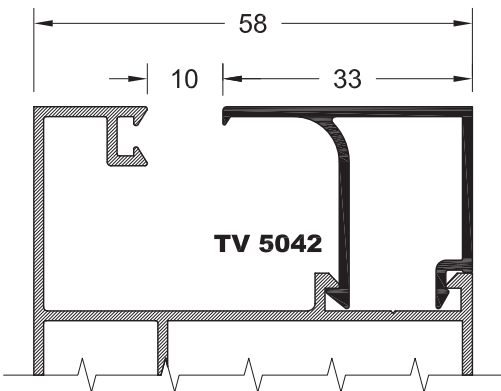
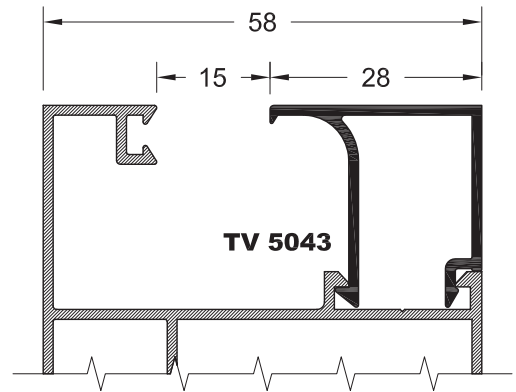
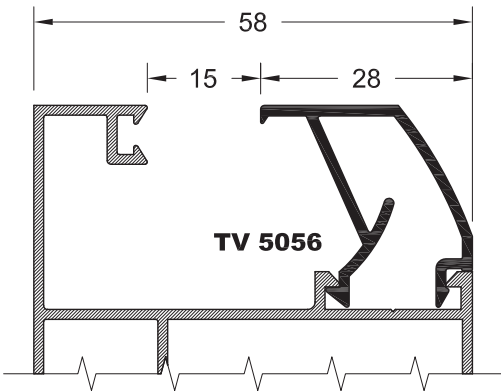
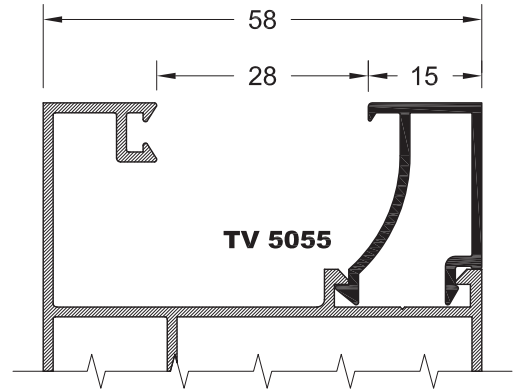
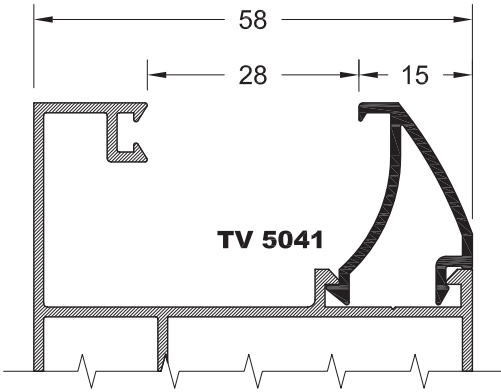
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Το καθαρό μήκος της οβαλίνης δεν θα πρέπει να ξεπερνά τα 65 εκ (+10% ανοχή).

NOTICE:

The length of fixed louver must not exceed 65 cm (+10% tolerance)

ΠΗΧΑΚΙΑ
CLIPS



ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ WATERPROOFING GASKET SELECTION

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Στον πίνακα παρουσιάζονται ενδεικτικά κάποιοι συνδυασμοί ελαστικών .

Στους διπλούς υαλοπίνακες μπορούν να γίνουν πολλοί συνδυασμοί όσον αφορά το συνολικό πάχος τους. Μπορούμε επίσης να χρησιμοποιήσουμε 2 πηχάκια μαζί για να επιτύχουμε το μέγιστο πάχος υαλοπίνακα. Ανάλογα με τις απαιτήσεις του πελάτη, υπάρχουν στην αγορά υαλοπίνακες οι οποίοι μπορούν να προσφέρουν πολύ καλή θερμομόνωση και ηχομόνωση στο κούφωμα.

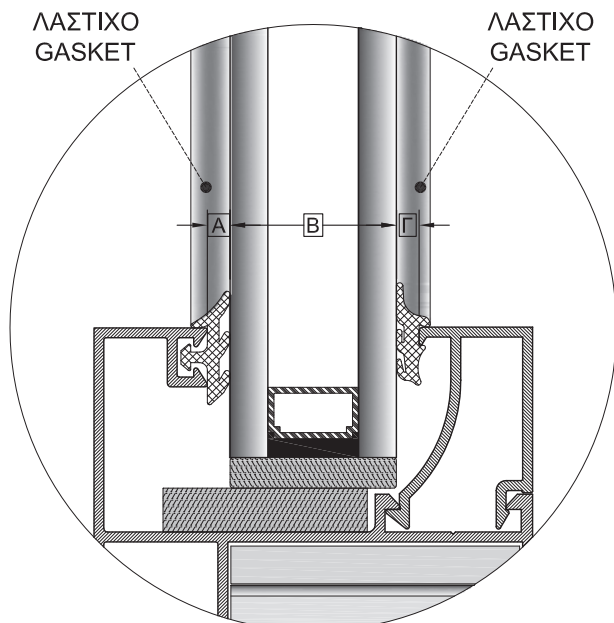
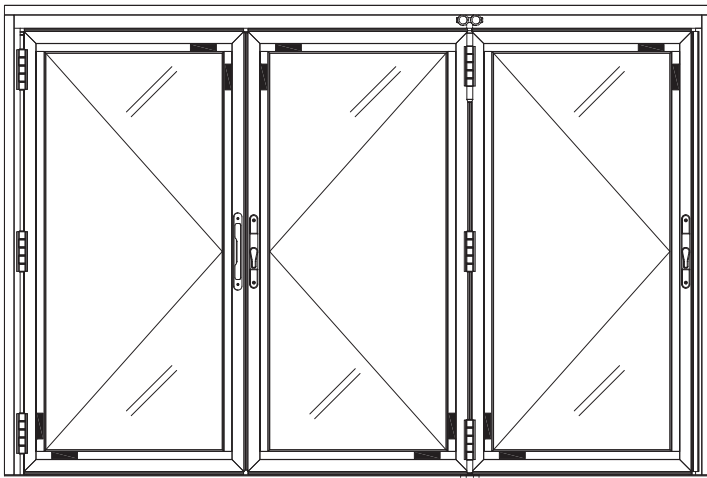
Προσοχή: Για τη στεγανοποίηση των υαλοπινάκων, τόσο στην εξωτερική όσο και στην εσωτερική πλευρά του κουφώματος, **δεν προτείνεται** η χρήση σιλικόνης.

NOTE: The table shows some combinations for the gaskets.

There can be many combinations for the total thickness of the glass. Also you can use 2 clips together in order to have the maximum thickness of glass. By the customers requirements, there are glasses at the market that offers very good thermal insulation and sound reduction.

Attention: For the sealant of the glasses either inside or outside from the frame, use of silicone **is not recommended**.

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΤΑΚΑΚΙΩΝ ΣΕ ΤΡΙΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ SPACER PLACEMENT FOR THREE SASHES CONSTRUCTION



ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΕΝΟ (mm)	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΚΟ ΚΩΔΙΚΟΣ	A (mm)	ΥΑΛΟ-ΠΙΝΑΚΑΣ B (mm)	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΚΟ Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
10	5L4.1	3	5	2	SF-2
10	5L4.1	3	4	3	SF-3

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	A (mm)	B (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
15	5L4.1	3	10	2	SF-2
15	5L4.1	3	9	3	SF-3
15	5L4.1	3	8	4	SF-4
15	5L4.1	3	7	5	SF-5
15	5L4.1	3	6	6	SF-6
15	5L4.1	3	5	7	SF-7
15	5L4.1	3	4	8	SF-8

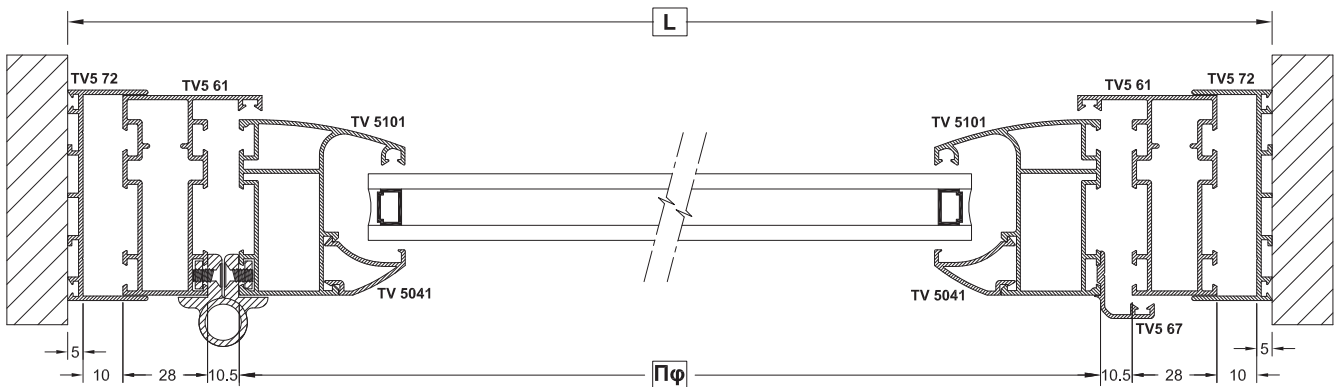
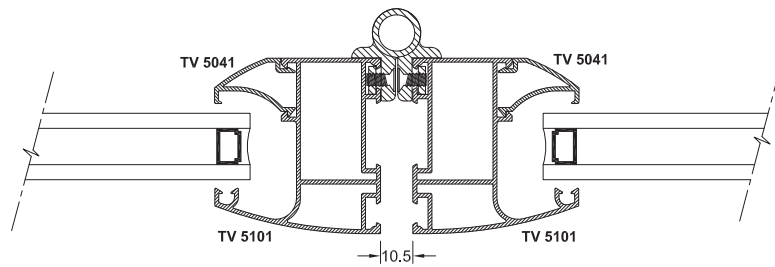
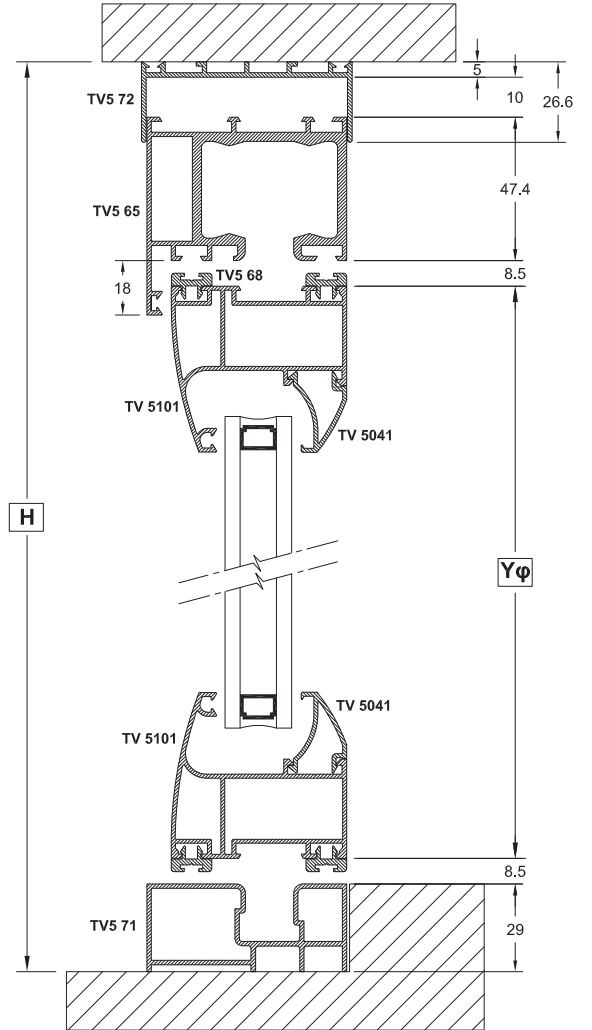
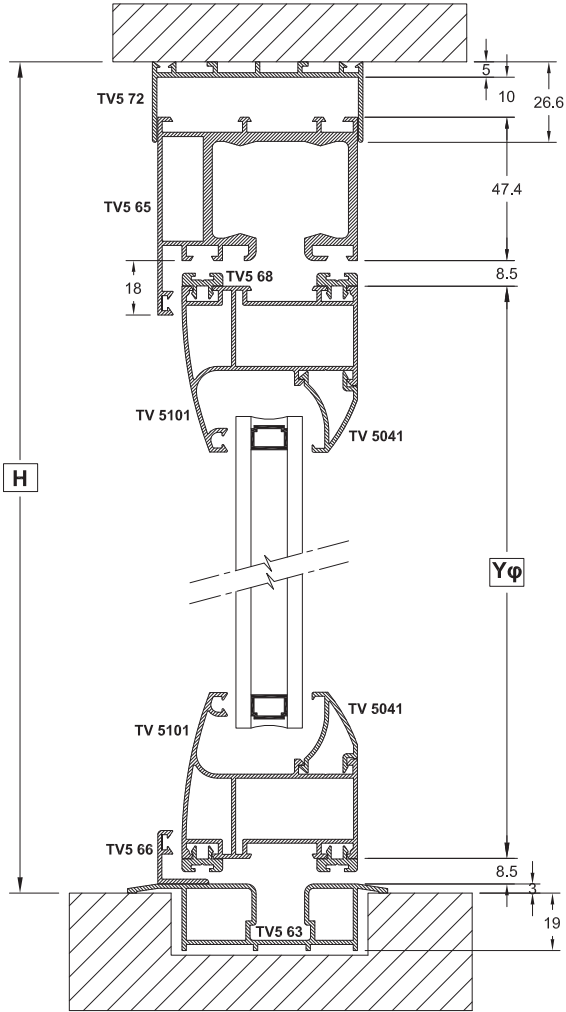
(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	A (mm)	B (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
28	5L4.1	3	23	2	SF-2
28	5L4.1	3	22	3	SF-3
28	5L4.1	3	21	4	SF-4
28	5L4.1	3	20	5	SF-5
28	5L4.1	3	19	6	SF-6
28	5L4.1	3	18	7	SF-7
28	5L4.1	3	17	8	SF-8
28	5L4.1	3	15	10	SF-10

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	A (mm)	B (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
40	5L4.1	3	35	2	SF-2
40	5L4.1	3	34	3	SF-3
40	5L4.1	3	33	4	SF-4
40	5L4.1	3	32	5	SF-5
40	5L4.1	3	31	6	SF-6
40	5L4.1	3	30	7	SF-7
40	5L4.1	3	29	8	SF-8
40	5L4.1	3	27	10	SF-10

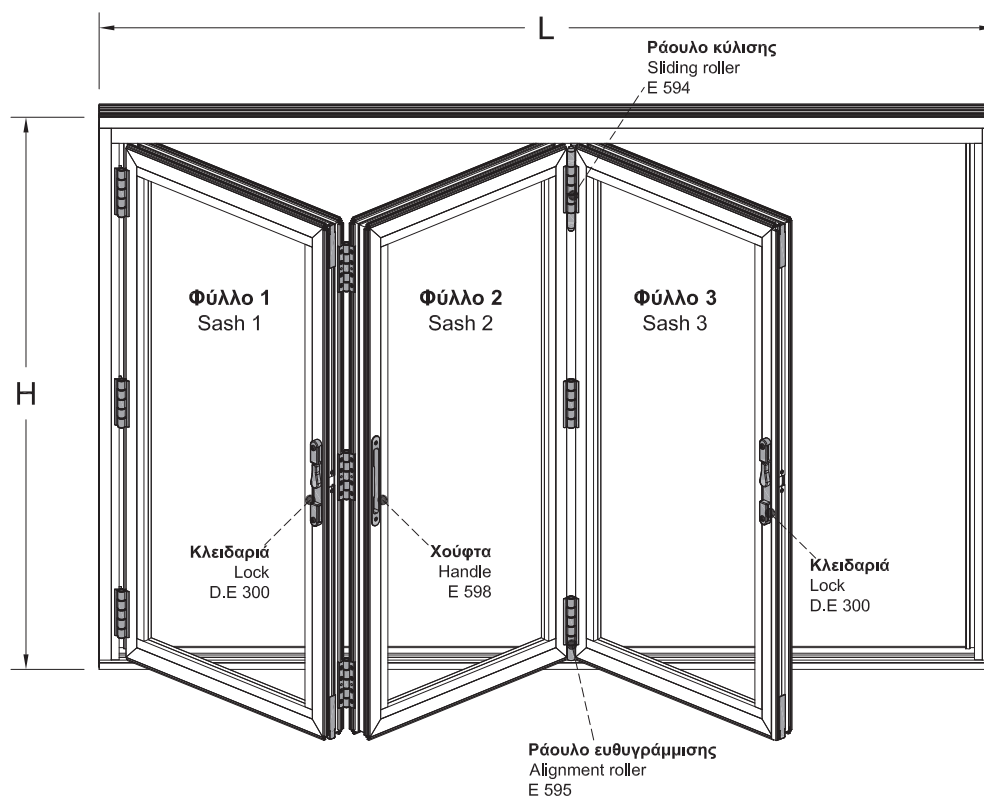
**ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ
DETAILS**

**ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1
CASE 1**

**ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2
CASE 2**



ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ CONSTRUCTION ACCORDION OF THREE SASHES



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			CASE 1	CASE 2		
1	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71	1	90° - 90°
2	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	2	90° - 90°
3	TV5 65	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	H - 30	H - 27	1	90° - 90°
4	TV5 61	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE FRAME	L - 30	L - 30	2	90° - 90°
5	TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	H - 66	H - 92	1	90° - 90°
6	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
7	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 30	1	90° - 90°
8	TV 5101	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH HEIGHT	L - 128 3	L - 128 3	6	45° - 45°
9	TV 5101	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH WIDTH (Πφ)	H - 83	H - 109	6	45° - 45°
10	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 122	L - 122	1	90° - 90°
11	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 75	H - 101	1	90° - 90°
12	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	12	90° - 90°

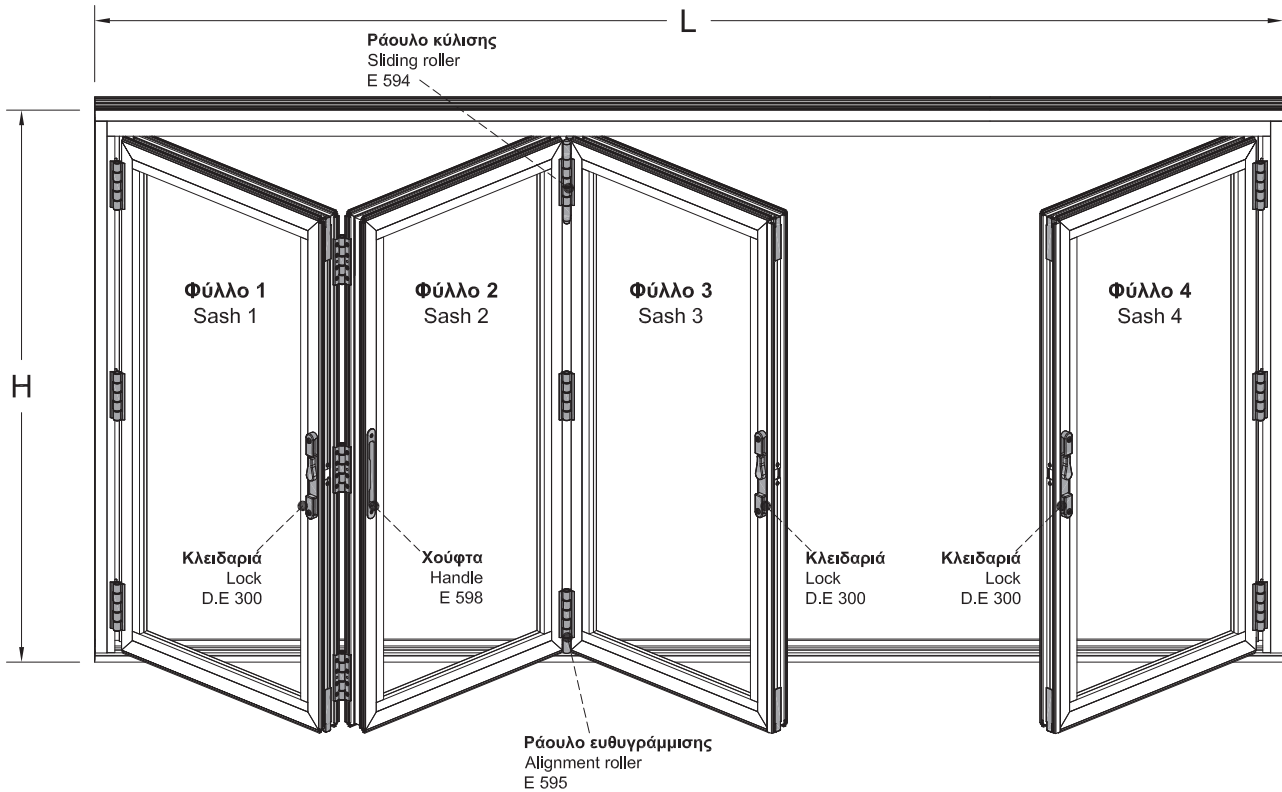
Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standarts are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ
CONSTRUCTION ACCORDION OF FOUR SASHES

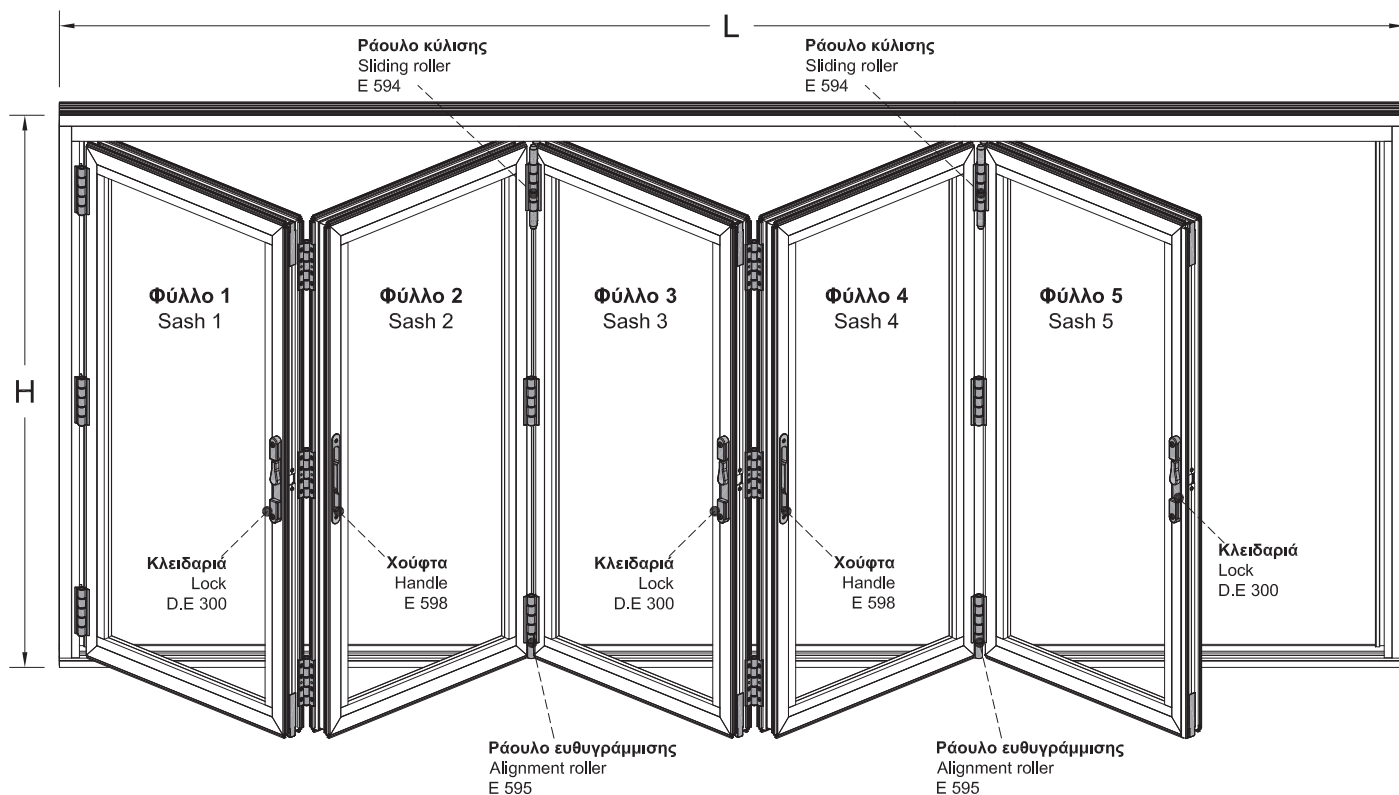


ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ
CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			CASE 1	CASE 2		
1	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71	1	90° - 90°
2	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	2	90° - 90°
3	TV5 65	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	H - 30	H - 27	1	90° - 90°
4	TV5 61	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE FRAME	L - 30	L - 30	2	90° - 90°
5	TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	H - 66	H - 92	1	90° - 90°
6	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
7	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 30	1	90° - 90°
8	TV 5101	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH HEIGHT	L - 139 4	H - 83	8	45° - 45°
9	TV 5101	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH WIDTH (Πφ)	H - 109	L - 139 4	8	45° - 45°
10	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 122	L - 122	1	90° - 90°
11	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 75	H - 101	1	90° - 90°
12	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	16	90° - 90°

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
 The cutting standarts are theoretically.
 The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ CONSTRUCTION ACCORDION OF FIVE SASHES



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			CASE 1	CASE 2		
1	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	H - 30	H - 27	2	90° - 90°
3	TV5 65	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 30	L - 30	1	90° - 90°
4	TV5 61	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE CASE	H - 66	H - 92	2	90° - 90°
5	TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 30	1	90° - 90°
7	TV 5101	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - LEAF HEIGHT	H - 83	H - 109	10	45° - 45°
8	TV 5101	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - LEAF WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 149}{5}$	$\frac{L - 149}{5}$	10	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 122	L - 122	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 75	H - 101	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	20	90° - 90°

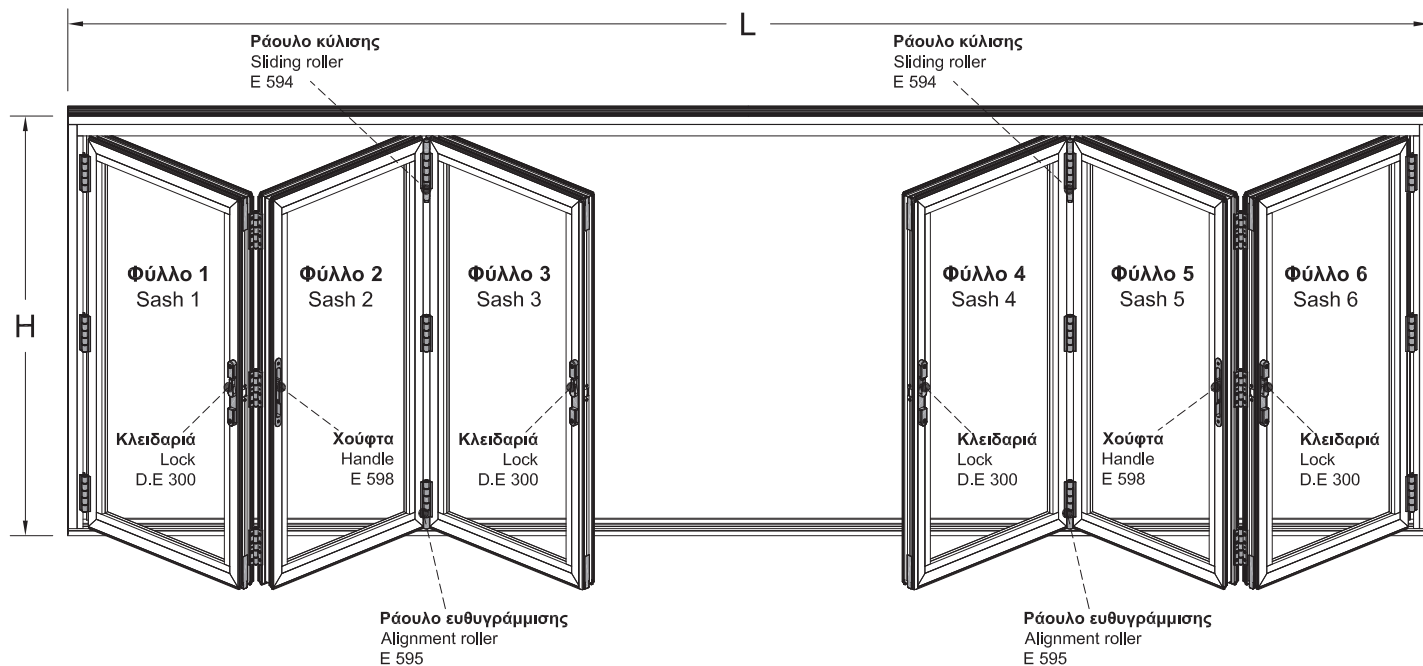
Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standarts are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΕΞΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ CONSTRUCTION ACCORDION OF SIX SASHES



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			CASE 1	CASE 2		
1	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	H - 30	H - 27	2	90° - 90°
3	TV5 65	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 30	L - 30	1	90° - 90°
4	TV5 61	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE FRAME	H - 66	H - 92	2	90° - 90°
5	TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 30	1	90° - 90°
7	TV 5101	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH HEIGHT	H - 83	H - 109	12	45° - 45°
8	TV 5101	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 160}{6}$	$\frac{L - 160}{6}$	12	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 122	L - 122	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 75	H - 101	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	24	90° - 90°

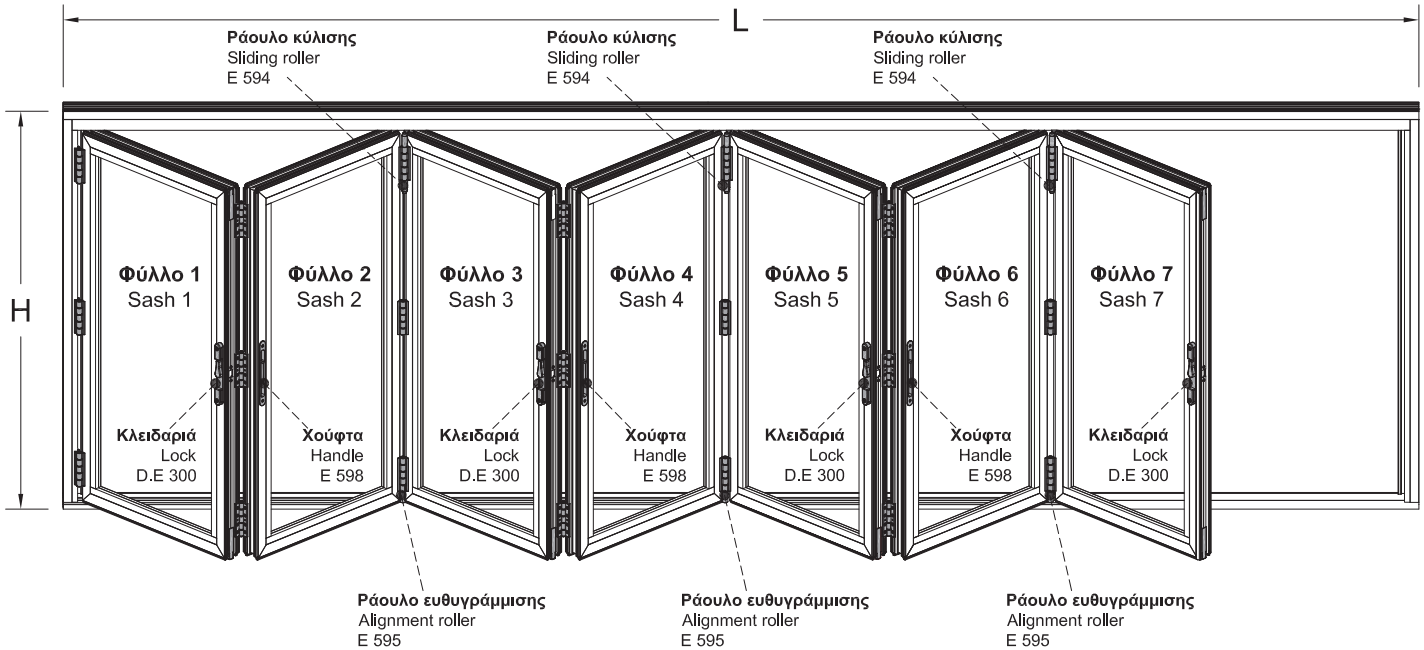
Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standarts are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΕΦΤΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ
CONSTRUCTION ACCORDION OF SEVEN SASHES



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ
CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			CASE 1	CASE 2		
1	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	H - 30	H - 27	2	90° - 90°
3	TV5 65	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 30	L - 30	1	90° - 90°
4	TV5 61	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE FRAME	H - 66	H - 92	2	90° - 90°
5	TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 30	1	90° - 90°
7	TV 5101	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH HEIGHT	H - 83	H - 109	14	45° - 45°
8	TV 5101	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 171}{7}$	$\frac{L - 171}{7}$	14	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 122	L - 122	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 75	H - 101	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	28	90° - 90°

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.

The cutting standards are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ
ACCESSORIES



*



ΛΕΥΚΟ*
WHITE

ΜΑΥΡΟ*
BLACK

ΧΡΩΜΙΟ ΣΑΤΙΝΕ*
CHROME SATIN

E 594 ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ
SLIDING ROLLER



*

KL-3 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 13,9X38,2
JOINT CORNER 13.9X38.2



*

E 595 ΡΑΟΥΛΟ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ
ROLLER FOR ALIGNMENT



E 590 ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 13,9X38,2
ADDITIONAL JOINT CORNER 13.9X38.2



*

E 596 ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΦΥΛΛΟΥ
HINGE FOR SASH



E 591 ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 5X38,2
ADDITIONAL JOINT CORNER 5X38.2



*

D.E 300 ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ
SAFETY LOCK



*

E 598 ΧΟΥΦΤΑ
HANDLE

* Η διαμόρφωση των φύλλων για την γωνία συνδέσεως γίνεται στο πρεσάκι της σειράς EUROPA 5000.

* To configure the sash for the joint corner use the press of EUROPA 5000.



E 601 ΕΞΤΡΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑ
EXTRA SAFETY LOCK



E 597 ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ
REGULATOR



02462 ΠΟΜΟΛΟ ΔΙΠΛΟ ΠΟΡΤΑΣ
PAIR OF LEVER HANDLES GIESSE



PL 300 ΠΟΜΟΛΟ ΔΙΠΛΟ ΠΟΡΤΑΣ POWER LOCK
PAIR OF LEVER HANDLES POWER LOCK



ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ 30 χιλ.
LOCK 30 mm



W5 ΑΝΤΙΚΡΥΣΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ
STRIKE PLATE



ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ 65 χιλ.
CYLINDER 65 mm



KL-16 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΣ ΓΙΑ ΚΑΪΤΙΑ
METALLIC MULLION CONNECTOR



KL-19 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΧΩΡΙΣΜΑΤΟΣ ΦΥΛΛΩΝ
MULLION CONNECTOR FOR SASH



KL-18 ΓΩΝΙΑ ΓΙΑ ΠΗΧΑΚΙΑ
CORNER FOR CLIPS



KL-44 ΒΑΣΗ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΟΒΑΛΙΝΑ (ΣΚΑΛΙΕΡΑ) (4.7m)
BASE FOR FIXED LOUVER (4.7m)



KL-12 ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΥΤΗ
PLUG FOR WATER DRAINAGE















062.1 ΤΑΠΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΣΤΕΝΗ
SHUTTER DOWEL



ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΤΑΚΑΚΙΑ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ
PLASTIC WEDGE GLASSES

ΛΑΣΤΙΧΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
GASKETS

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	OL5	ΛΑΣΤΙΧΟ ΨΙΛΟ (E.P.D.M) ΚΟΥΜΠΩΤΟ (E.P.D.M) RUBBER WEATHERSTRIPS
	OL6	ΛΑΣΤΙΧΟ (E.P.D.M) ΚΑΣΑΣ-ΦΥΛΛΟΥ (E.P.D.M) RUBBER WEATHERSTRIPS
	5L4.1	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ (E.P.D.M) (E.P.D.M) GLAZING GASKET
	8mm-5P	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ BRUSH
	SF2	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 2 χιλ.(E.P.D.M) GLASS WEATHERSTRIPES 2mm (E.P.D.M)
	SF3	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 3 χιλ.(E.P.D.M) GLASS WEATHERSTRIPES 3mm (E.P.D.M)
	SF4	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 4 χιλ.(E.P.D.M) GLASS WEATHERSTRIPES 4mm (E.P.D.M)
	SF5	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 5 χιλ.(E.P.D.M) GLASS WEATHERSTRIPES 5mm (E.P.D.M)
	SF6	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 6 χιλ.(E.P.D.M) GLASS WEATHERSTRIPES 6mm (E.P.D.M)
	SF7	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 7 χιλ.(E.P.D.M) GLASS WEATHERSTRIPES 7mm (E.P.D.M)
	SF8	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 8 χιλ.(E.P.D.M) GLASS WEATHERSTRIPES 8mm (E.P.D.M)
	SF10	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 10 χιλ.(E.P.D.M) GLASS WEATHERSTRIPES 10mm (E.P.D.M)

ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

Γ Ε Ω Μ Ε Τ Ρ Ι Κ Α Χ Α Ρ Α Κ Τ Η Ρ Ι Σ Τ Ι Κ Α

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

ΒΑΡΟΣ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ

Το βάρος των προφίλ είναι θεωρητικό και βασίζεται στις διαστάσεις των προφίλ με τις ανοχές σύμφωνα με EN 12020-2. Επίσης στο αναγραφόμενο βάρος των προφίλ δεν περιλαμβάνεται το βάρος της βαφής

Η Λ Ε Κ Τ Ρ Ο Σ Τ Α Τ Ι Κ Η Β Α Φ Η

ΟΨΗ – ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

G E O M E T R I C A L C H A R A C T E R I S T I C S

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

BENDING

For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

PROFILES WEIGHT

Weight of the profiles is theoretical and it is based on the dimensions of the profiles with tolerances according to EN 12020-20. Also the profile's weight as shown, it does not include the weight of paint.

E L E C T R O S T A T I C P A I N T

LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.